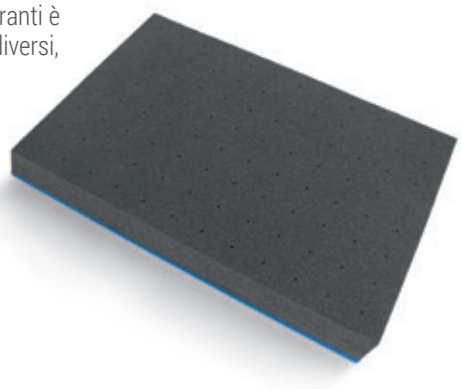
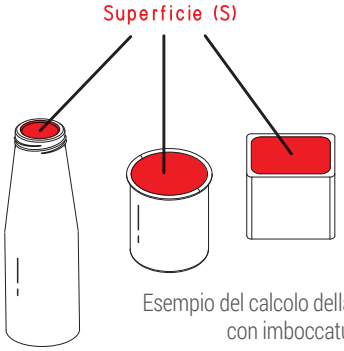
PIANI ASPIRANTI SPECIALI PH e P2H PER SISTEMI OCTOPUS, PER LA PRESA DI BARATTOLI, LATTINE, VASETTI E FLACONI VUOTI, PRIVI DI COPERCHIO O DI TAPPO

I piani aspiranti speciali illustrati e descritti in questa pagina, possono essere installati sui sistemi OCTOPUS, in sostituzione dei piani PX e P2X. Sono realizzati con lastre di alluminio anodizzato, con fori equidistanti tra loro e ricoperti con una speciale gomma spugnosa, microforata in corrispondenza dei fori della lastra d'alluminio, di due diversi spessori: 20 mm, per i piani aspiranti PH e 30 mm, per i piani P2H. L'impiego di fori calibrati, consente di calcolare la portata del generatore di vuoto da installare su sistema OCTOPUS, per far si che anche in presenza di perdite per traspirazioni o per l'assenza di alcuni oggetti da prendere, rimanga sempre un valore minimo di vuoto, sufficiente alla presa anche dei pochi contenitori rimasti. L'impiego di questi piani aspiranti è consigliato per la presa e la movimentazione di barattoli, lattine, flaconi e vasetti di materiali diversi, vuoti e privi di coperchio o tappo. La forza di sollevamento del contenitore, sarà direttamente proporzionale al grado di vuoto generato sulla superficie dell'imboccatura del barattolo o del flacone da prelevare.

N.B. Questi piani non sono adatti per la presa di bottiglie vuote, per acqua e vino, sia in plastica che in vetro.
Tutti i contenitori flessibili devono essere testati previamente in vuoto onde evitare il rischio d'implosione.





$$F = \frac{S \times P}{\eta}$$

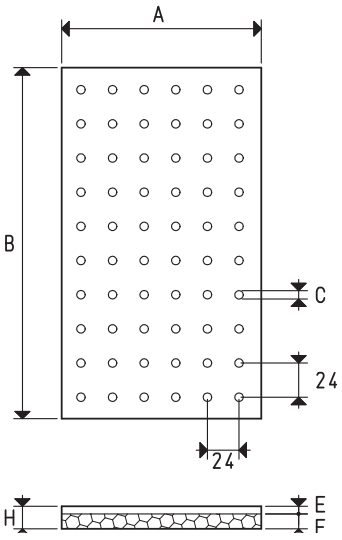
Dove:
F = Forza di sollevamento espressa in Kg;
S = Superficie dell'imboccatura del contenitore, espressa in cm^2;
P = Forza esercitata dalla pressione atmosferica, in funzione del grado di vuoto, espressa in Kg/cm^2;
η = Coefficiente di sicurezza.

Esempio del calcolo della forza applicata al contenitore con imboccatura diametro 60 mm:

$$F = \frac{28{,}26\ cm^2 \times 0{,}75\ Kg/cm^2}{3} = 7{,}06\ Kg$$

Dove:
S = 28,26 cm^2;
P = 0,75 Kg/cm^2 (valore sviluppato da un grado di vuoto pari a -750 mbar);
η = 3.

Art.	A	B	C Ø	E	F	H	Fori N°	Solo gomma art.	Peso Kg
PH 15 20	150	200	~2	5	20	25	48	H 15 20	0.40
PH 20 30	200	300	~2	5	20	25	96	H 20 30	0.80
PH 20 40	200	400	~2	5	20	25	128	H 20 40	1.10
PH 20 60	200	600	~2	5	20	25	192	H 20 60	1.70
PH 30 30	300	300	~2	5	20	25	144	H 30 30	1.30
PH 30 40	300	400	~2	5	20	25	192	H 30 40	1.70
PH 30 50	300	500	~2	5	20	25	240	H 30 50	2.10
PH 40 40	400	400	~2	5	20	25	256	H 40 40	2.20
PH 40 60	400	600	~2	5	20	25	384	H 40 60	3.40
PH 40 100	400	1000	~2	5	20	25	656	H 40 100	5.60
PH 60 80	600	800	~2	5	20	25	768	H 60 80	6.70
PH 60 120	600	1200	~2	5	20	25	1176	H 60 120	10.10
PH 80 100	800	1000	~2	5	20	25	1353	H 80 100	11.30
PH 110 130	1100	1130	~2	5	20	25	2385	H 110 130	19.60
P2H 15 20	150	200	~2	5	30	35	48	2H 15 20	0.44
P2H 20 30	200	300	~2	5	30	35	96	2H 20 30	0.89
P2H 20 40	200	400	~2	5	30	35	128	2H 20 40	1.21
P2H 20 60	200	600	~2	5	30	35	192	2H 20 60	1.77
P2H 30 30	300	300	~2	5	30	35	144	2H 30 30	1.36
P2H 30 40	300	400	~2	5	30	35	192	2H 30 40	1.78
P2H 30 50	300	500	~2	5	30	35	240	2H 30 50	2.22
P2H 40 40	400	400	~2	5	30	35	256	2H 40 40	2.41
P2H 40 60	400	600	~2	5	30	35	384	2H 40 60	3.55
P2H 40 100	400	1000	~2	5	30	35	656	2H 40 100	5.96
P2H 60 80	600	800	~2	5	30	35	768	2H 60 80	7.18
P2H 60 120	600	1200	~2	5	30	35	1176	2H 60 120	10.73
P2H 80 100	800	1000	~2	5	30	35	1353	2H 80 100	11.93
P2H 110 130	1100	1130	~2	5	30	35	2385	2H 110 130	21.20



Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$