

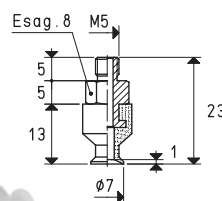
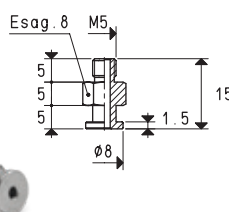
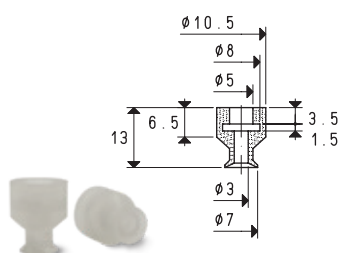


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

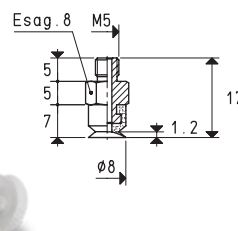
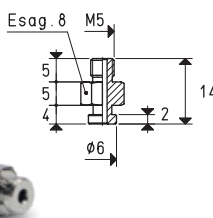
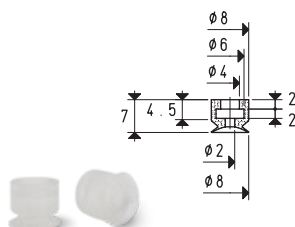
Le ventose illustrate in questa pagina e nelle successive sono state studiate e realizzate per risolvere gli innumerevoli problemi di presa e di manipolazione che ci sono stati sottoposti in oltre trent'anni di attività; si distinguono da tutte le altre ventose per la varietà della loro conformazione.

Sono adatte per la presa di CD, etichette, buste, cioccolatini, biscotti, fogli di carta o di plastica, figurine, praline, cartoni, piastrelle, minuterie metalliche, oggetti in plastica, ecc. I loro supporti, realizzati in ottone nichelato o alluminio anodizzato, sono dotati di un perno centrale, filettato maschio o femmina, per consentire l'aspirazione ed il fissaggio all'automatismo.

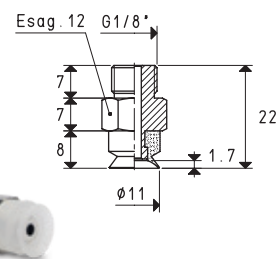
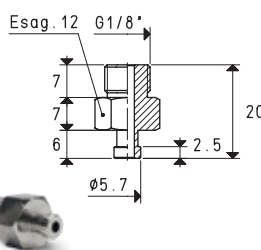
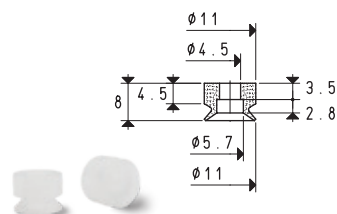
Le ventose possono essere calzate su di essi manualmente, con una semplice pressione e senza l'ausilio di collanti. Sono disponibili nelle mescole standard e, per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere realizzate con mescole speciali, elencate a pagina 31.



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 07 13 S	0.10		19	00 08 236	ottone	3	08 07 13 S	3.6



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 08 07 S	0.13		31	00 08 237	ottone	3	08 08 07 S	3.1



Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 11 08 S	0.24		95	00 08 238	ottone	7	08 11 08 S	7.6

Mescola: = silicone

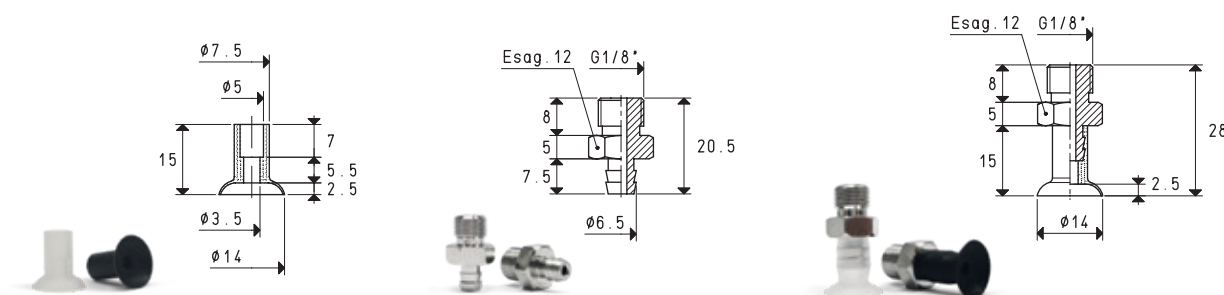
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

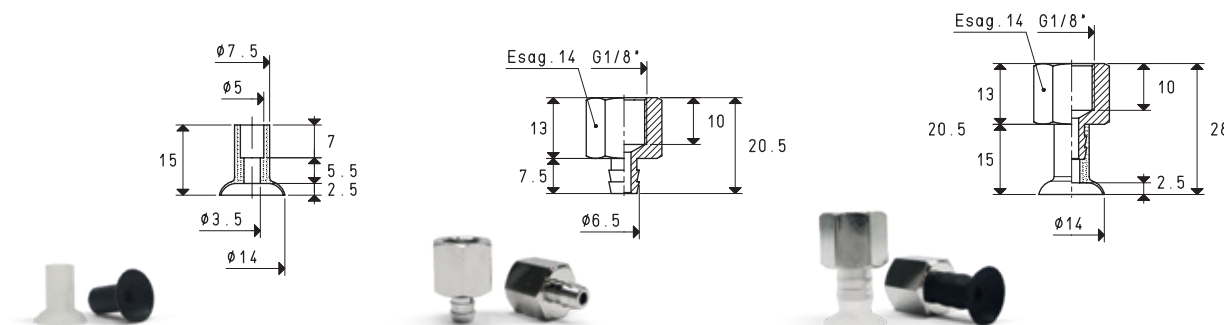
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

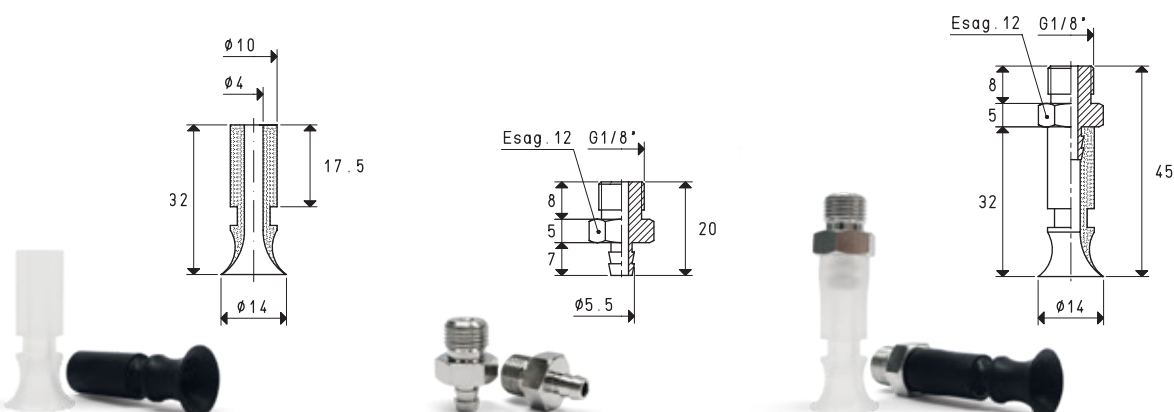
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 14 15 *	0.38		270	00 08 67	ottone	11.4	08 14 15 *	11.9



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 14 15 *	0.38		270	00 08 64	ottone	13.9	08 14 15 F *	14.4



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 14 32 *	0.38		397	00 08 03	ottone	9.0	08 14 32 *	10.9

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = para; = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

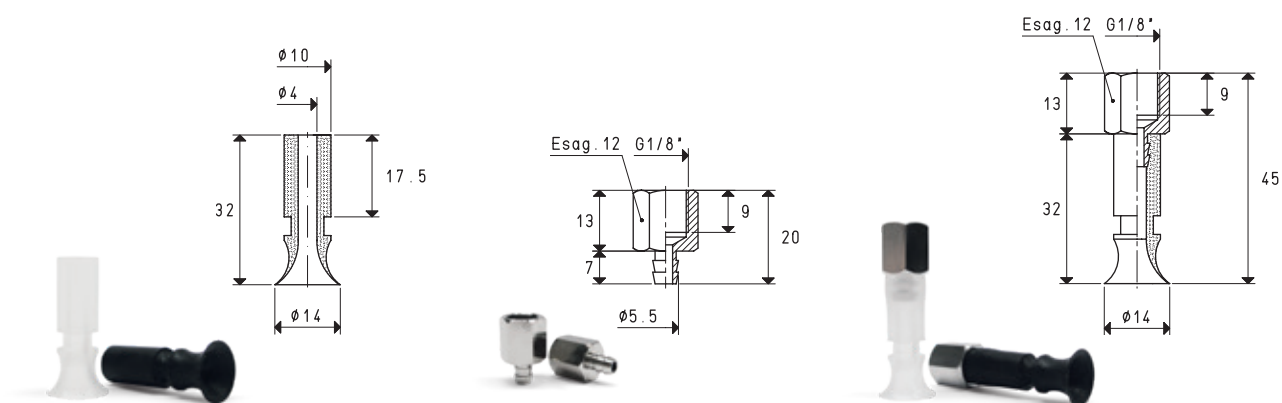
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

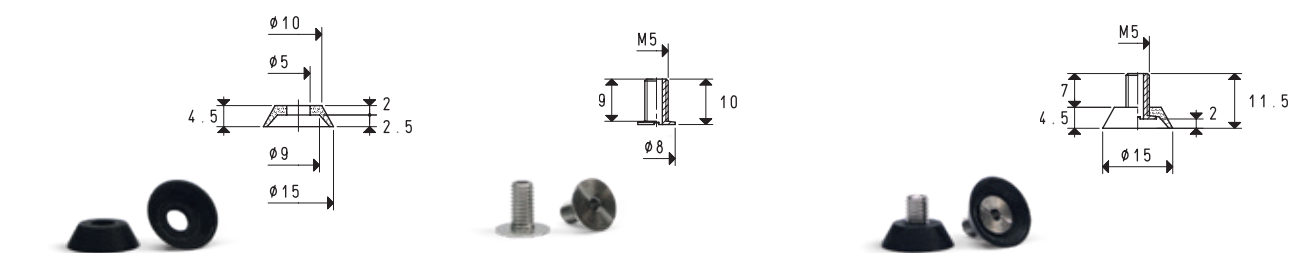
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

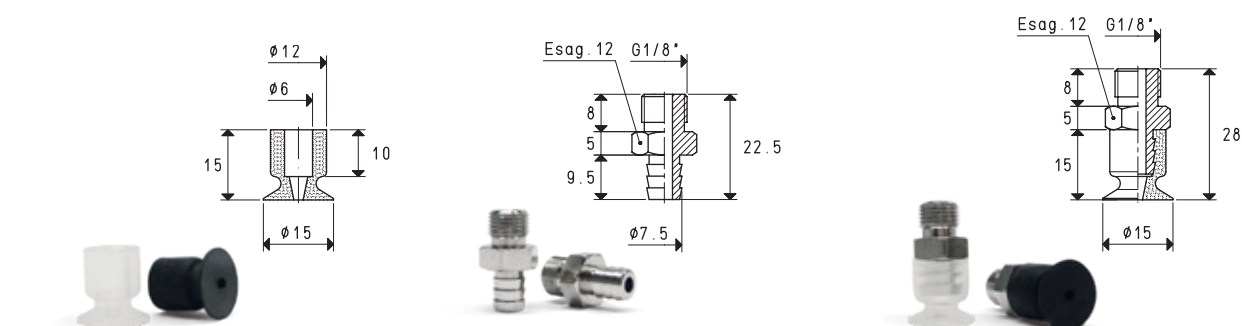


Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 14 32 *	0.38	N S	397	00 08 04	ottone	8.1	08 14 32 F *	10.0



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 15 04 N	0.44	N	250	00 08 241	ottone	1.5	08 15 04 N	1.7

Mescola: N = para



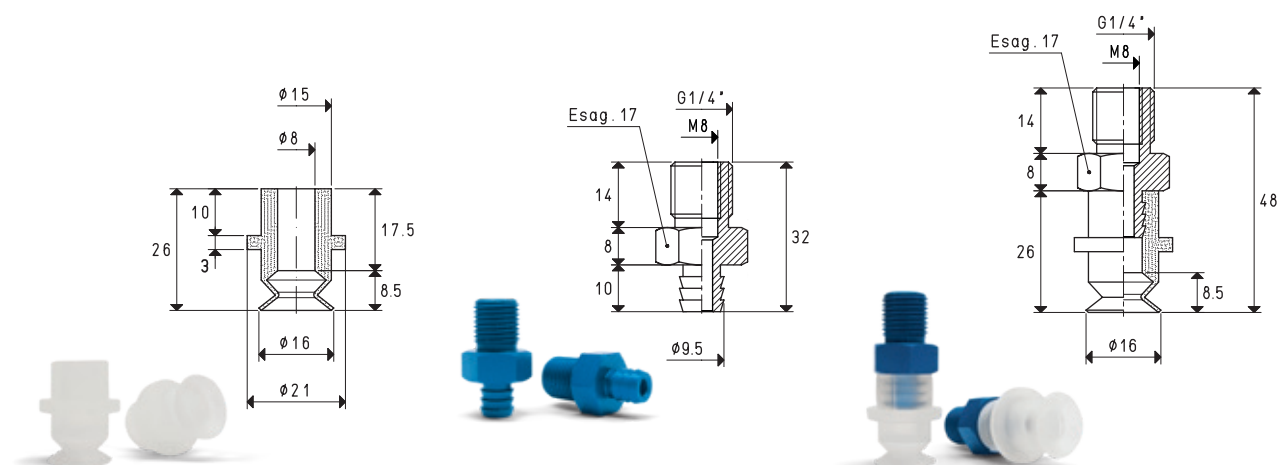
Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 15 15 *	0.03	A N S	14	00 08 05	ottone	10.4	08 15 15 *	11.7

* Completare il codice indicando la mescola: A = gomma antiolio; N = para; S = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

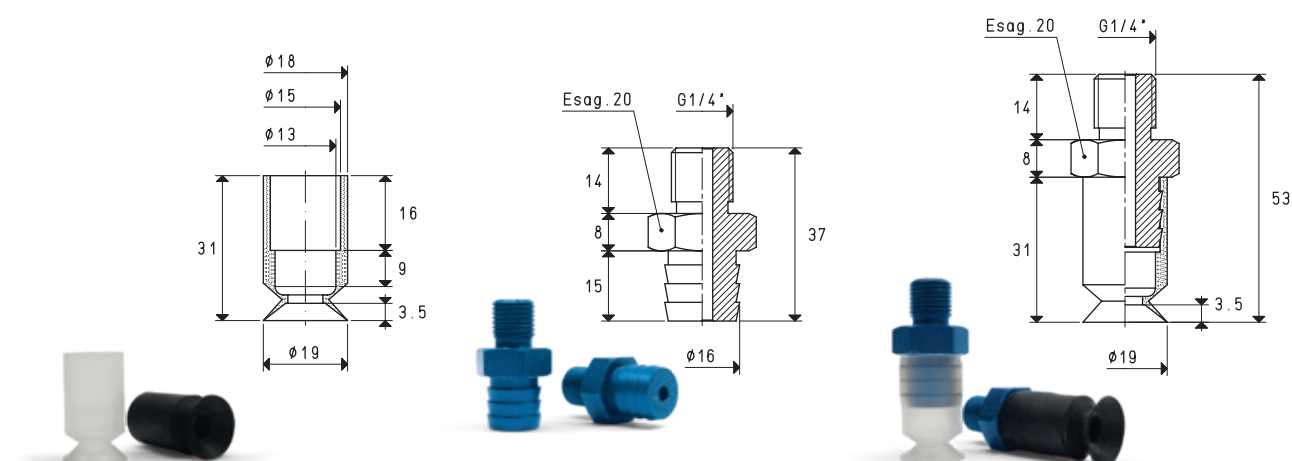
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Corsa soffietto mm	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 16 26 S	0.50	(S)	7	293	00 08 18	alluminio	10.3	08 16 26 S	13.7

Mescola: (S) = silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Corsa soffietto mm	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 19 31 *	0.70	(N)(S)	5	532	00 08 09	alluminio	18.1	08 19 31 *	20.9

* Completare il codice indicando la mescola: (N) = para; (S) = silicone

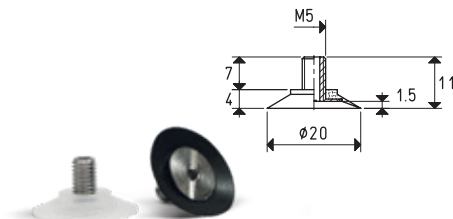
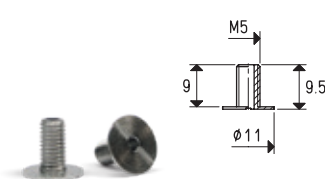
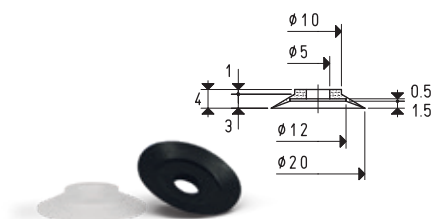
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

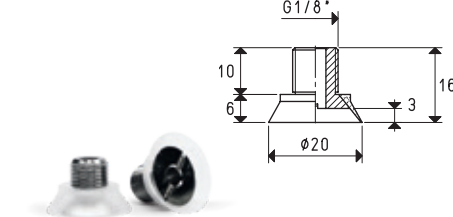
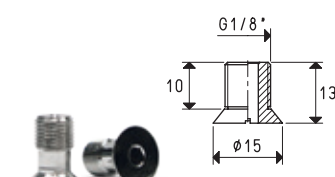
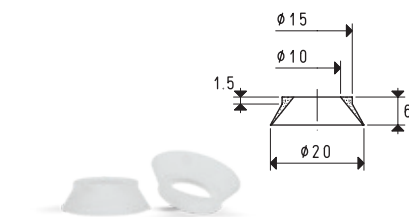
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



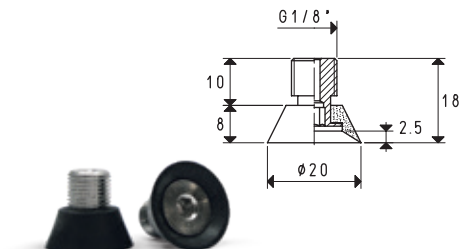
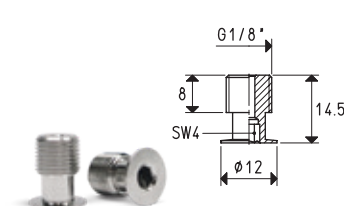
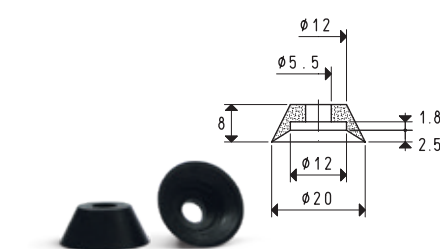
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



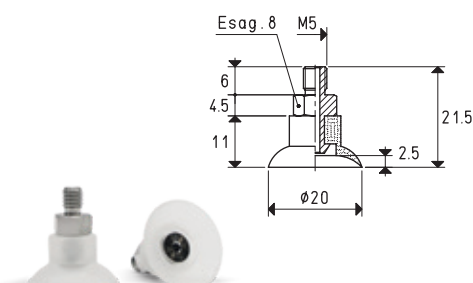
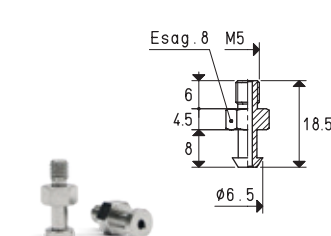
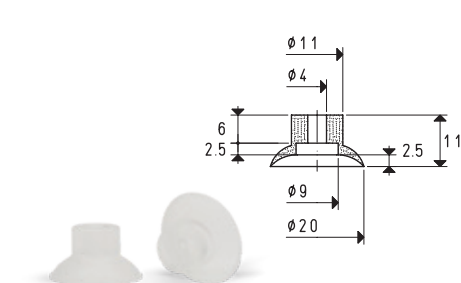
Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 04 *	0.78		365	00 08 242	ottone	1.8	08 20 04 *	2.0



Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 06 *	0.78		1068	00 08 243	ottone	6.0	08 20 06 *	6.3



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 08 *	0.78		804	00 08 60	ottone	5.6	08 20 08 *	6.4



Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 11 S	0.78		784	00 08 245	ottone	2.7	08 20 11 S	3.7

Mescola: = silicone

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = para; = silicone; = para gialla

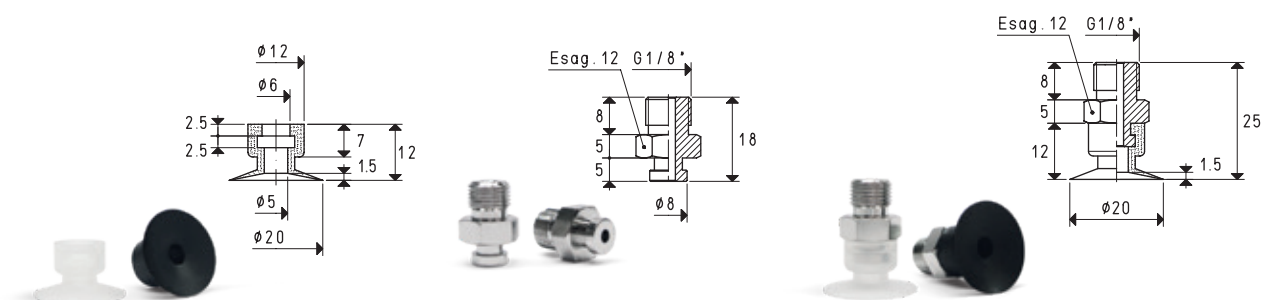
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

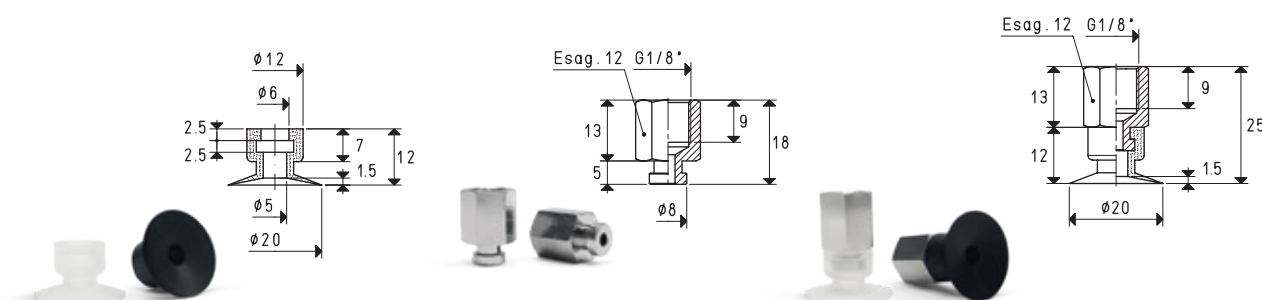
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

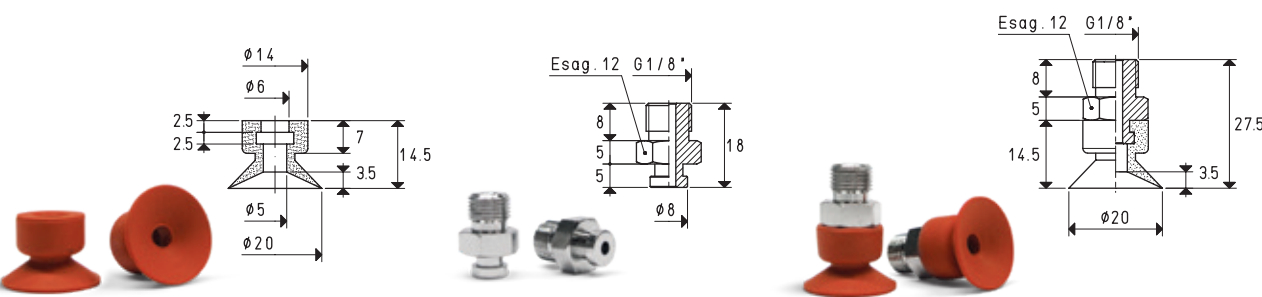
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 12 *	0.78		314	00 08 146	ottone	9.8	08 20 12 *	10.7

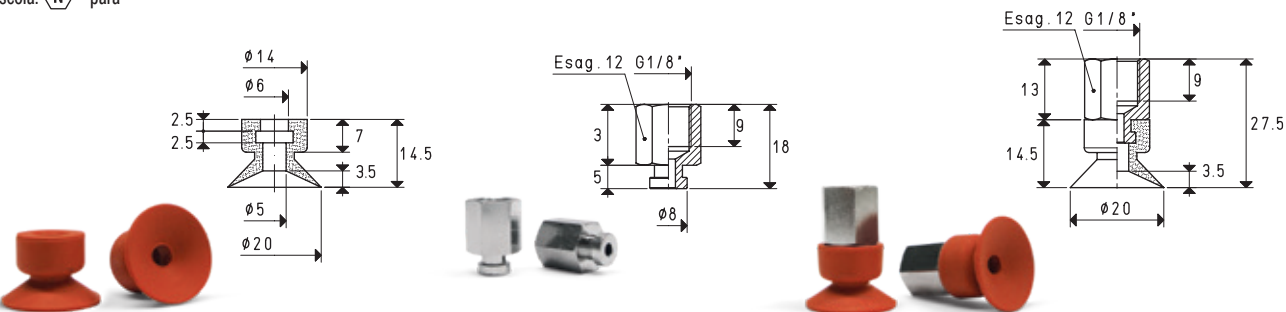


Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 12 *	0.78		314	00 08 155	ottone	9.1	08 20 12 F *	10.0



Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 14 N	0.78		589	00 08 146	ottone	9.8	08 20 14 N	11.3

Mescola: = para



Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 14 N	0.78		589	00 08 155	ottone	9.1	08 20 14 F N	10.6

Mescola: = para

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antioil; = para; = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

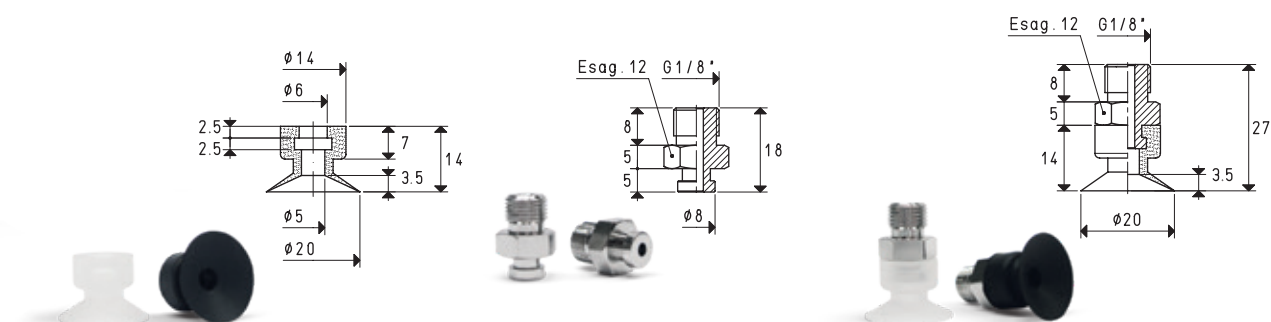
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

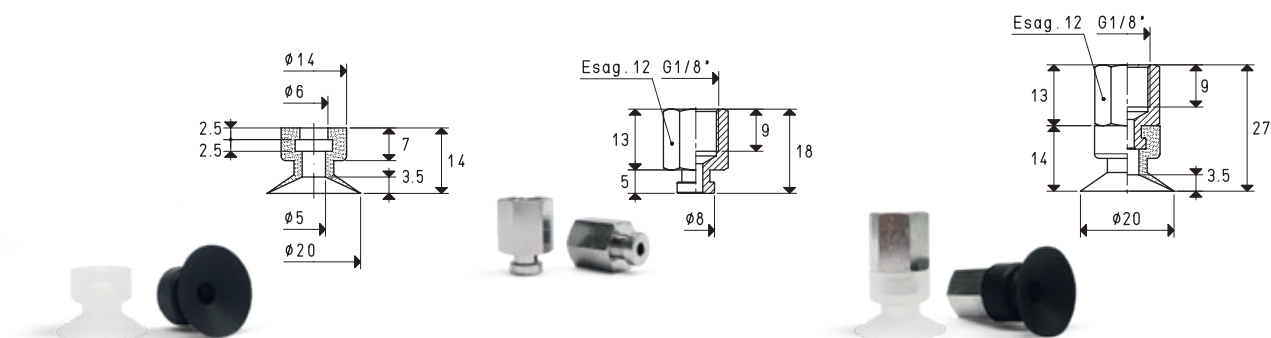
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



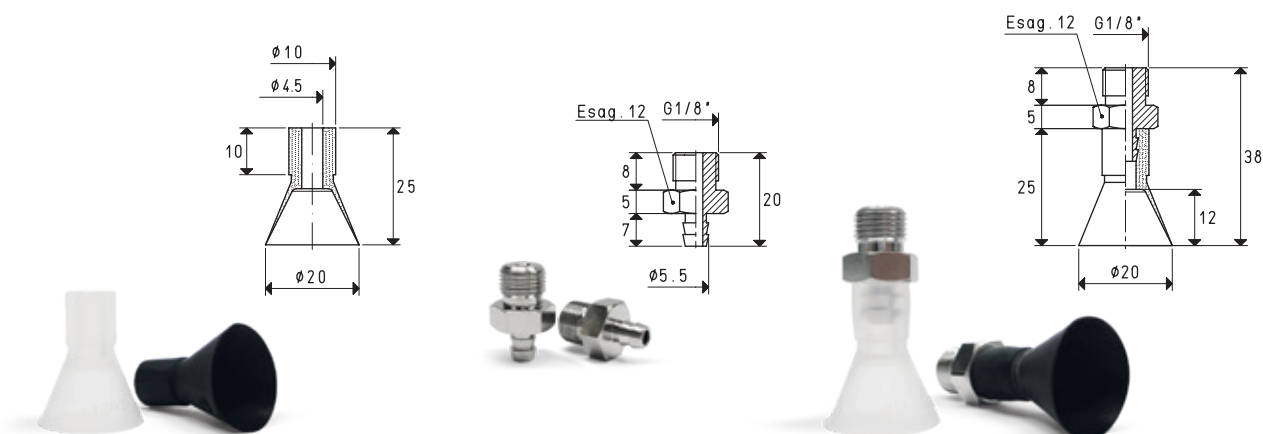
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 15 *	0.78		599	00 08 146	ottone	9.8	08 20 15 *	11.0



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 15 *	0.78		599	00 08 155	ottone	9.1	08 20 15 F *	10.3



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 24 *	0.78		1.9	00 08 03	ottone	9.0	08 20 24 *	10.2

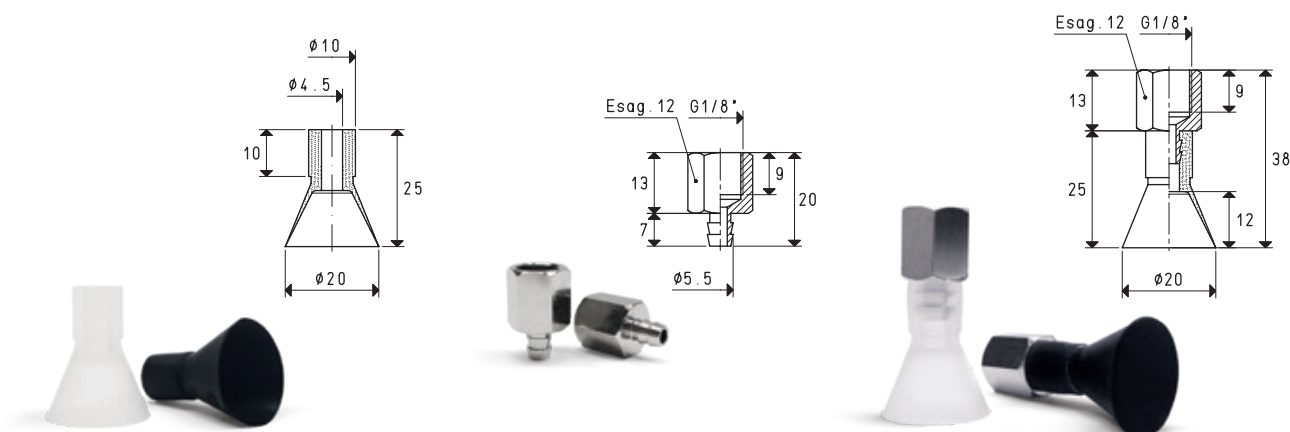
* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = para; = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

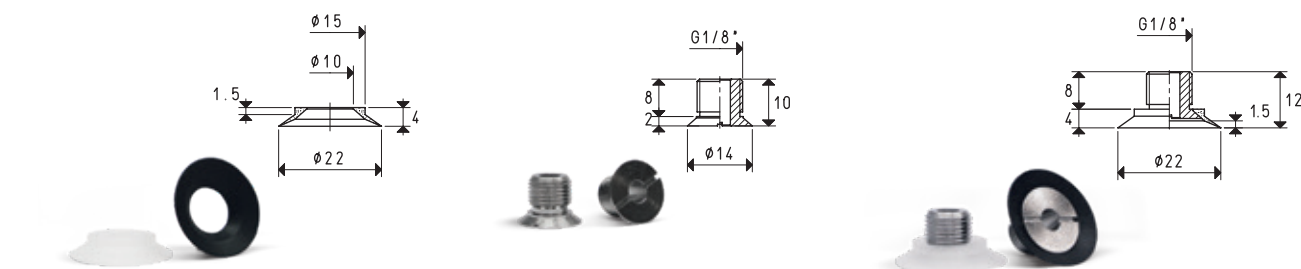
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

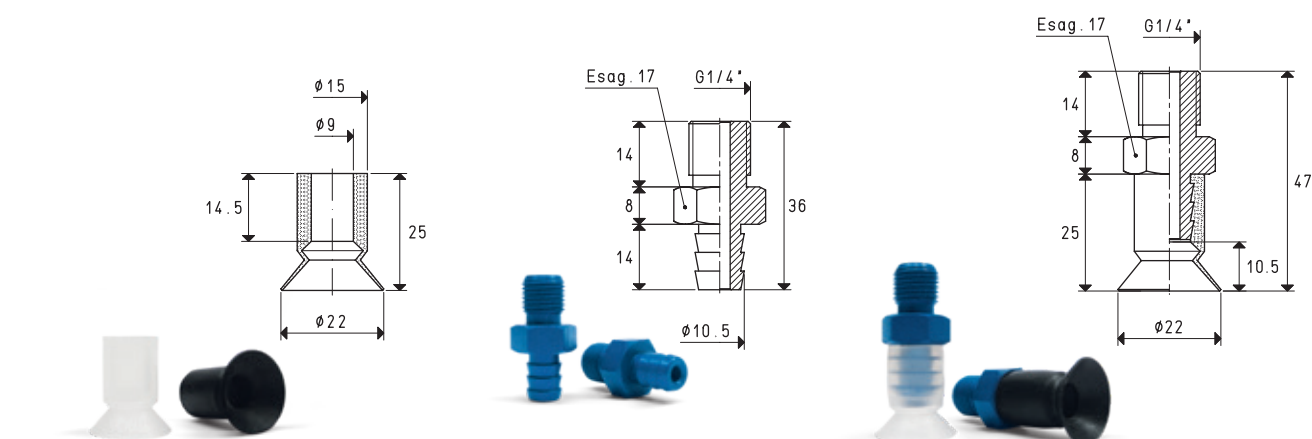
VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 20 24 *	0.78		1.9	00 08 04	ottone	8.1	08 20 24 F *	9.3



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 22 06 *	0.95		681	00 08 246	ottone	5.0	08 22 06 *	5.3



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Corsa soffietto mm	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 22 24 *	0.95		7	1.3	00 08 10	alluminio	11.0	08 22 24 *	13.6

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = para; = silicone

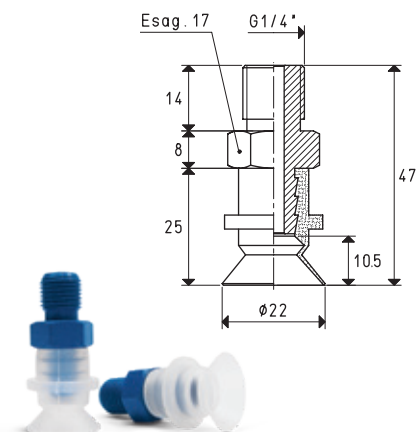
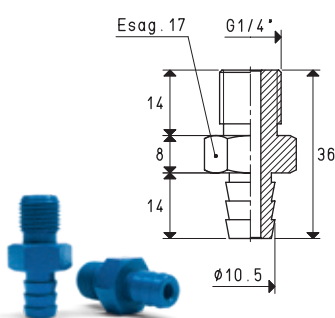
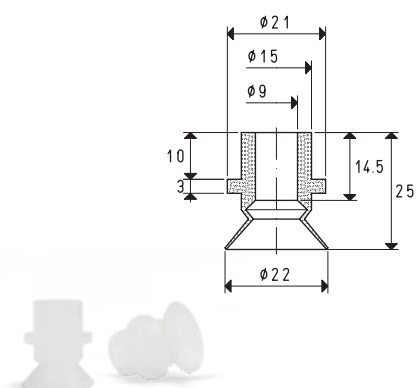
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

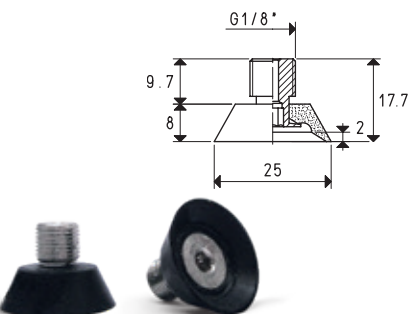
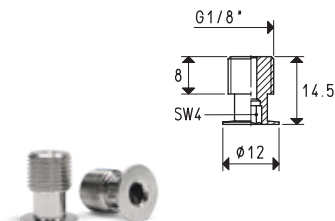
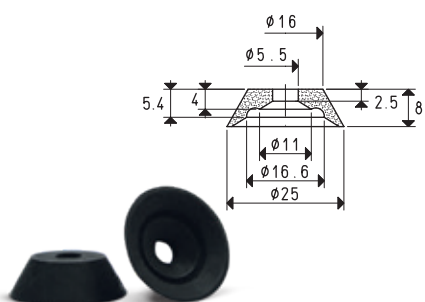


VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



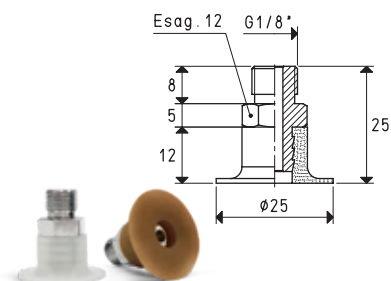
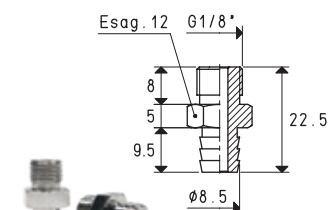
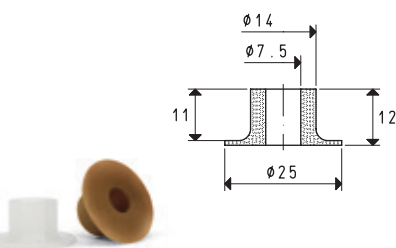
Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Corsa soffietto mm	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 22 99 S	0.95	(S)	7	1.7	00 08 10	alluminio	11.0	08 22 99 S	13.8

Mescola: (S) = silicone



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 25 08 A	1.23	(A)	1.1	00 08 60	ottone	5.6	08 25 08 A	7.4

Mescola: (A) = gomma antiolio



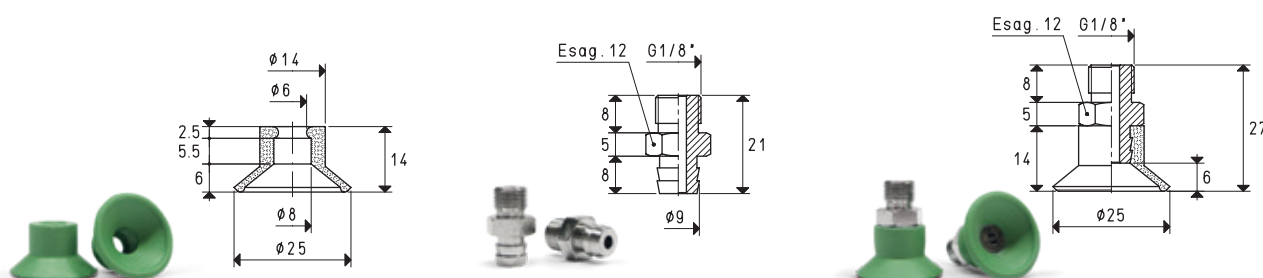
Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 25 12 *	0.11	(S)(NG)	125	00 08 82	ottone	11.2	08 25 12 *	12.7

* Completare il codice indicando la mescola: (A) = gomma antiolio; (S) = silicone; (NG) = para gialla

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

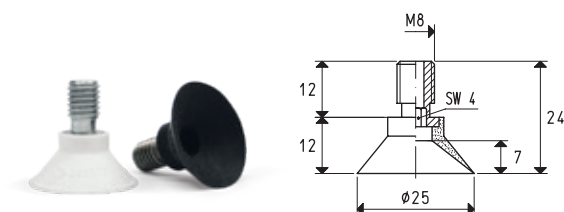
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

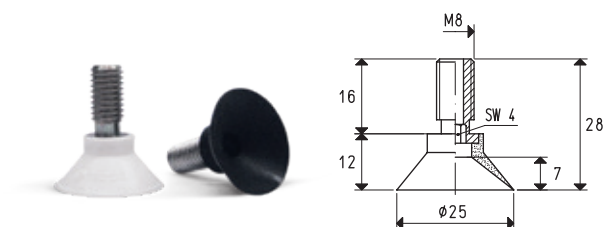


Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 25 14 N	1.23	N	1.1	00 08 101	ottone	10.8	08 25 14 N	12.6

Mescola: N = para



Ventosa con supporto vulcanizzato Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Materiale supporto	Peso g
08 25 22 *	1.23	N S	1.6	acciaio	5.0



Ventosa con supporto vulcanizzato Art.	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Materiale supporto	Peso g
08 25 27 *	1.23	N S	1.6	acciaio	5.2

* Completare il codice indicando la mescola: N = para; S = silicone

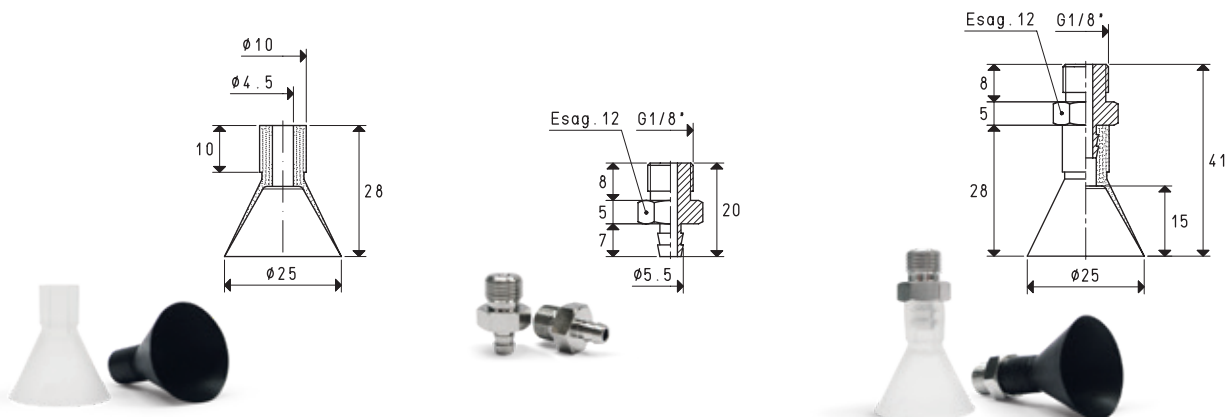
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

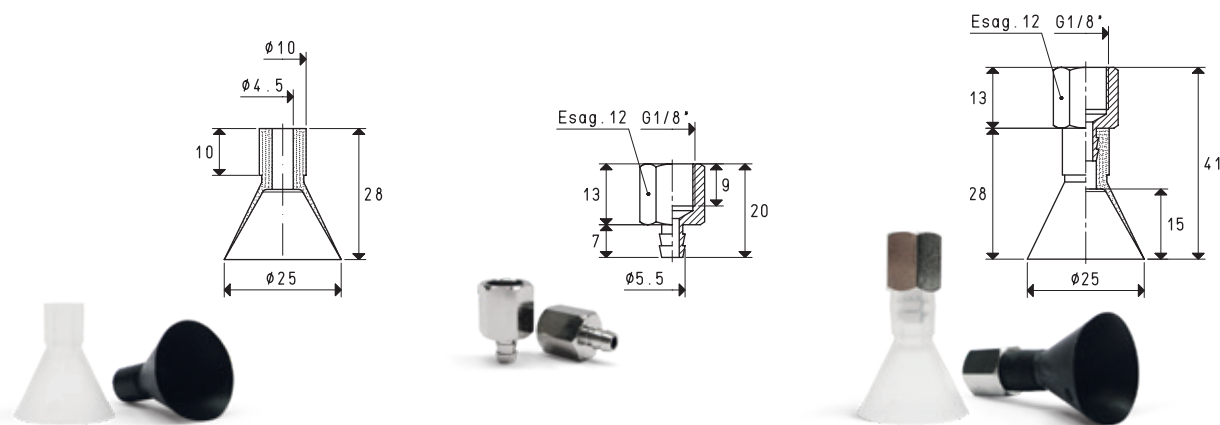
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 25 28 *	1.23	  	3.4	00 08 03	ottone	9.0	08 25 28 *	10.7



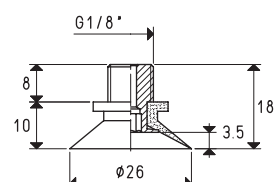
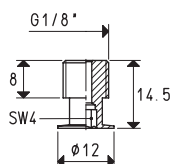
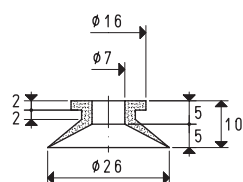
Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 25 28 *	1.23	  	3.4	00 08 04	ottone	8.1	08 25 28 F *	9.8

* Completare il codice indicando la mescola:  = gomma antiolio;  = para;  = silicone

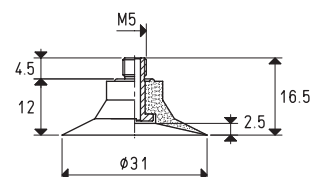
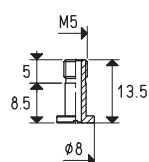
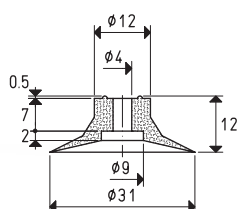
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 26 10 *	1.33		1.1	00 08 60	ottone	5.6	08 26 10 *	6.5



Art. ventosa	Forza Kg	Mescola disponibile	Volume mm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 31 12 S	1.89		991	00 08 249	ottone	1.8	08 31 12 S	3.4

Mescola: = silicone

* Completare il codice indicando la mescola: = para; = silicone; = para gialla

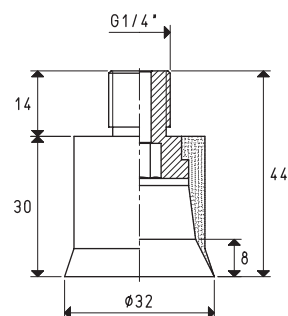
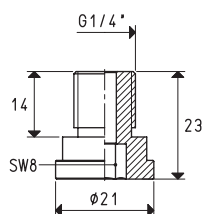
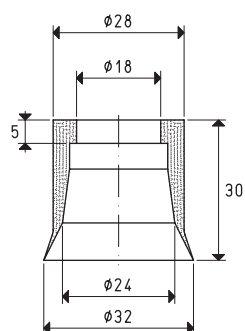
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

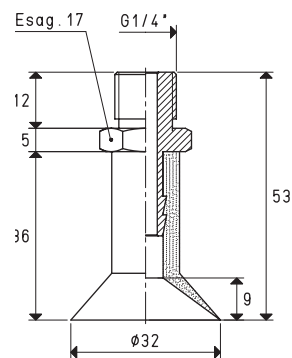
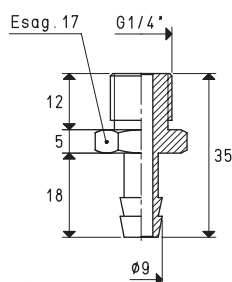
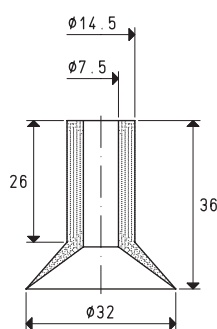
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 32 30 *	2.00		11.4	00 08 250	alluminio	8.6	08 32 30 *	14.5



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 32 36 *	2.00		3.4	00 08 19	ottone	22.7	08 32 36 *	27.8

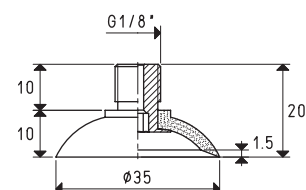
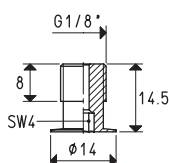
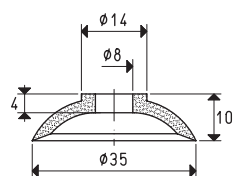
* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = para; = silicone

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

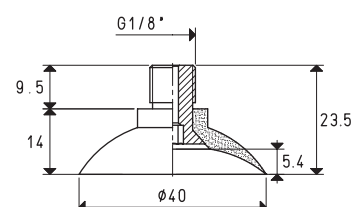
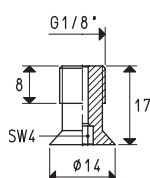
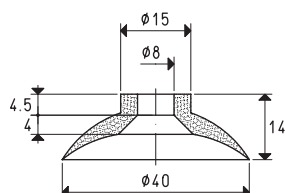
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

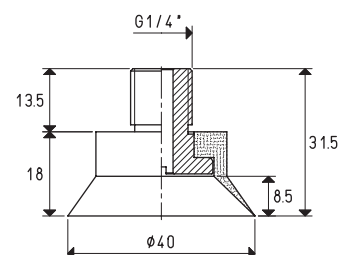
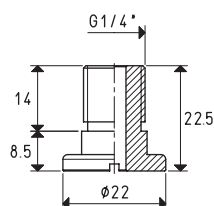
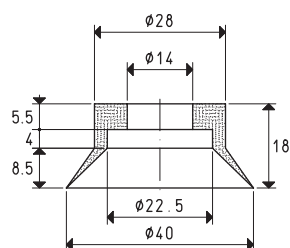


Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 35 12 *	2.40		2.9	00 08 244	ottone	5.9	08 35 12 *	8.8



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 40 14 A	3.14		4.8	00 08 247	ottone	8.4	08 40 14 A	12.7

Mescola: = gomma antilolio



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 40 18 *	3.14		8.2	00 08 81	alluminio	8.8	08 40 18 *	15.0

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antilolio; = para; = silicone

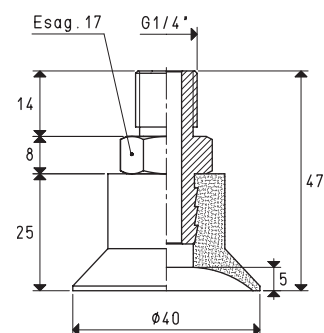
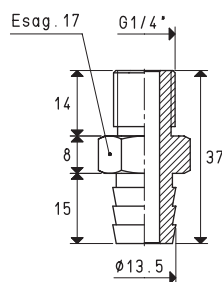
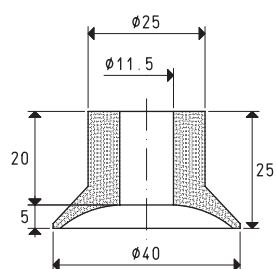
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

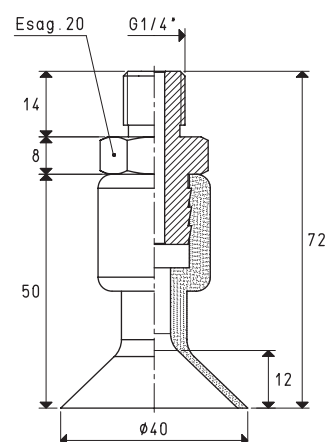
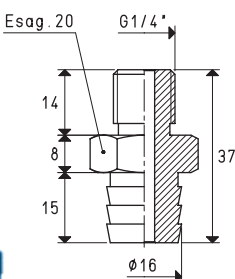
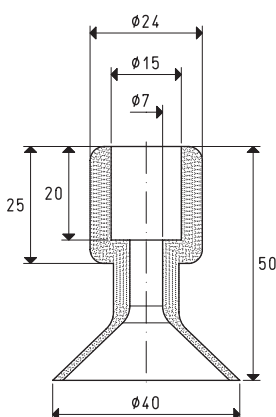
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 40 25 *	3.14		3.4	00 08 127	alluminio	11.5	08 40 24 *	21.0



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 40 70 A	3.14		6.3	00 08 09	alluminio	18.1	08 40 70 A	32.0

Mescola: = gomma antiolio

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antiolio; = silicone, = para gialla

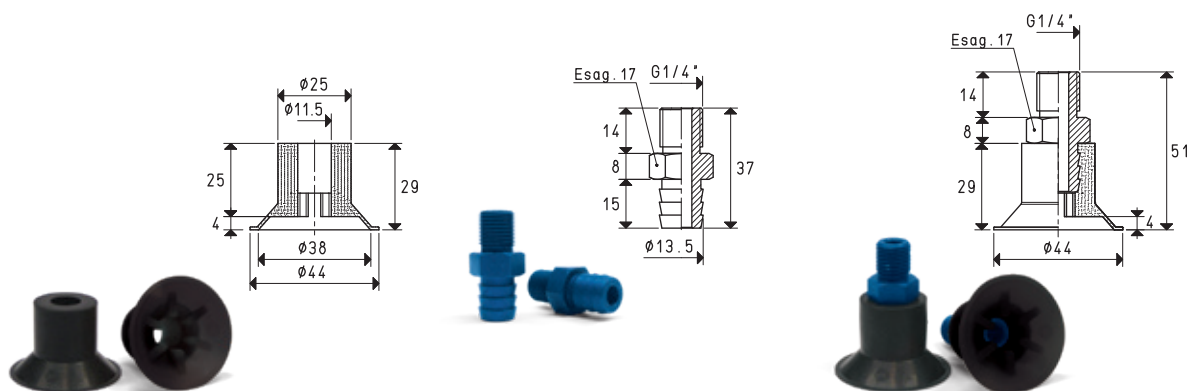
N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

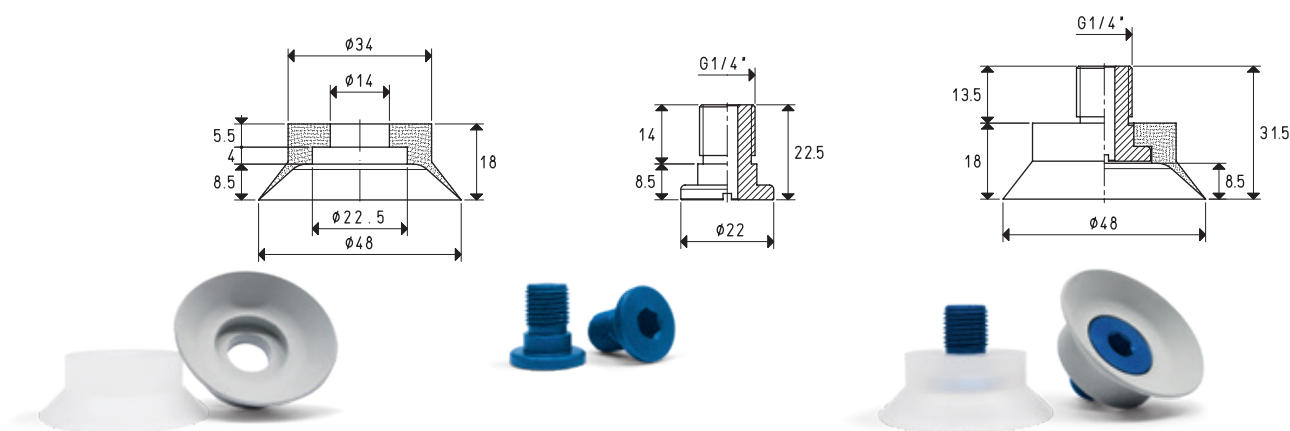
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134

VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI

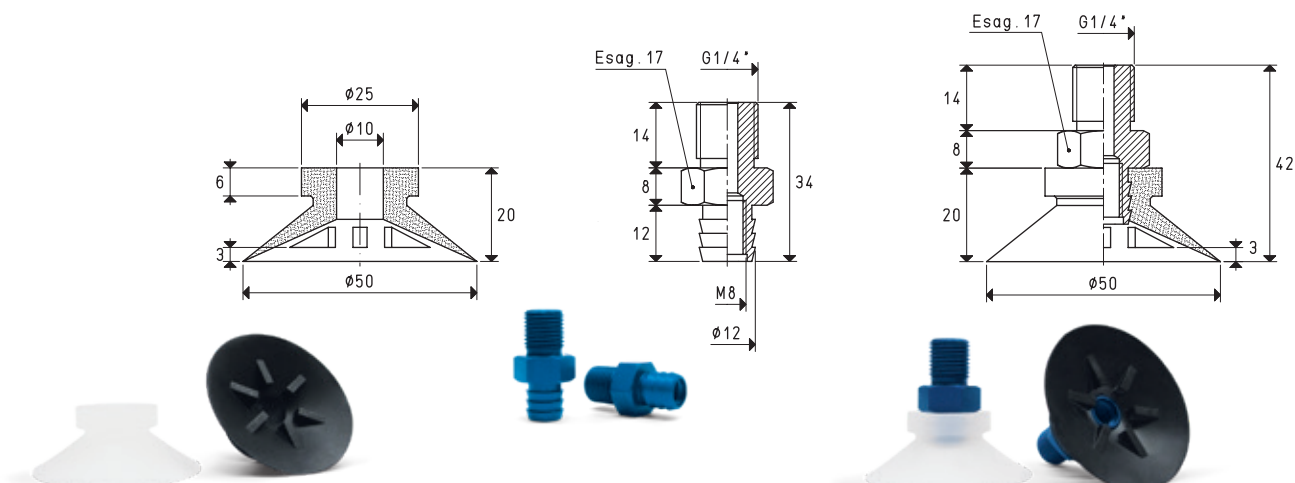


Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 44 30 N	3.80		6.7	00 08 127	alluminio	11.5	08 44 30 N	22.8

Mescola: = para



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 48 18 *	4.52		11.6	00 08 81	alluminio	8.8	08 48 18 *	17.5



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 50 20 *	4.90		7.0	00 08 24	alluminio	10.3	08 50 20 *	20.3

* Completare il codice indicando la mescola: = gomma antioil; = para; = silicone; = para gialla

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

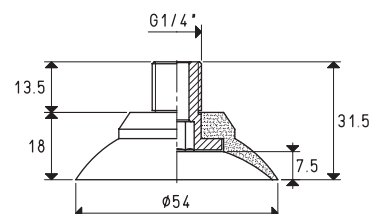
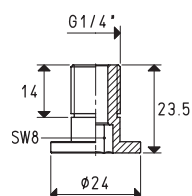
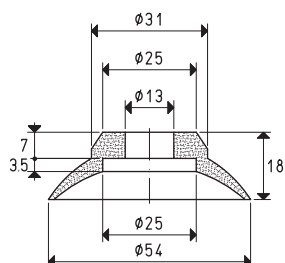
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

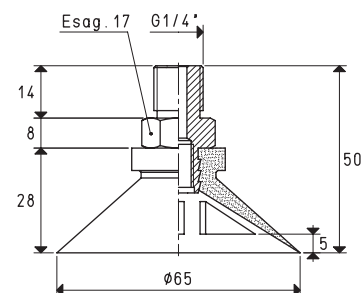
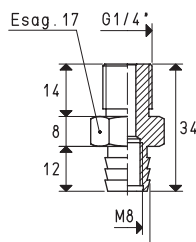
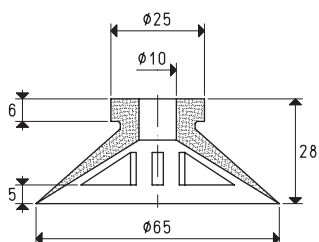
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134



VENTOSE PARTICOLARI CON RELATIVI SUPPORTI



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 54 18 *	5.72	A N S	11.4	00 08 248	alluminio	5.8	08 54 18 *	16.4



Art. ventosa	Forza Kg	Mescole disponibili	Volume cm ³	Supporto art.	Materiale supporto	Peso g	Ventosa con supporto art.	Peso g
01 65 28 *	8.20	A N S NG	21.0	00 08 24	alluminio	10.3	08 65 28 *	26.0

* Completare il codice indicando la mescola: **A** = gomma antioilo; **N** = para; **S** = silicone; **NG** = para gialla

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.134