VENTOSE DI STAFFAGGIO

Le nostre ventose di staffaggio, interamente progettate e realizzate in Italia, rappresentano dei veri e propri sistemi mobili a depressione ideali per il fissaggio sicuro di pezzi durante lavorazioni meccaniche o industriali. Grazie all'utilizzo del vuoto, questi dispositivi garantiscono una presa stabile, precisa e non invasiva.
I sistemi sono particolarmente indicati per materiali di forma anche irregolare, con superficie liscia come: marmo, vetro, metalli (ferrosi e non ferrosi) e plastica. Le ventose possono essere installate facilmente su centri di lavoro CNC. Sono particolarmente consigliate in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego di piani magnetici. Nella nostra linea di prodotti sono presenti diverse tipologie di prodotti.

SUPPORTI CON PERNO DI RISCONTRO A SCOMPARSA serie 23:
sono stati progettati per consentire un rapido centraggio e posizionamento del carico da staffare. Il perno di riscontro è azionato dal vuoto nella fase di rientro.

VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA serie 05:
Studiate appositamente per la realizzazione di piani di lavoro a depressione. La superficie di presa è delimitata da una guarnizione O-ring in silicone oppure da una ventosa piana.

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI
CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE serie 16: composte da una ventosa piana calzata a freddo sulla parte superiore del supporto e da O-ring in silicone nella parte inferiore.

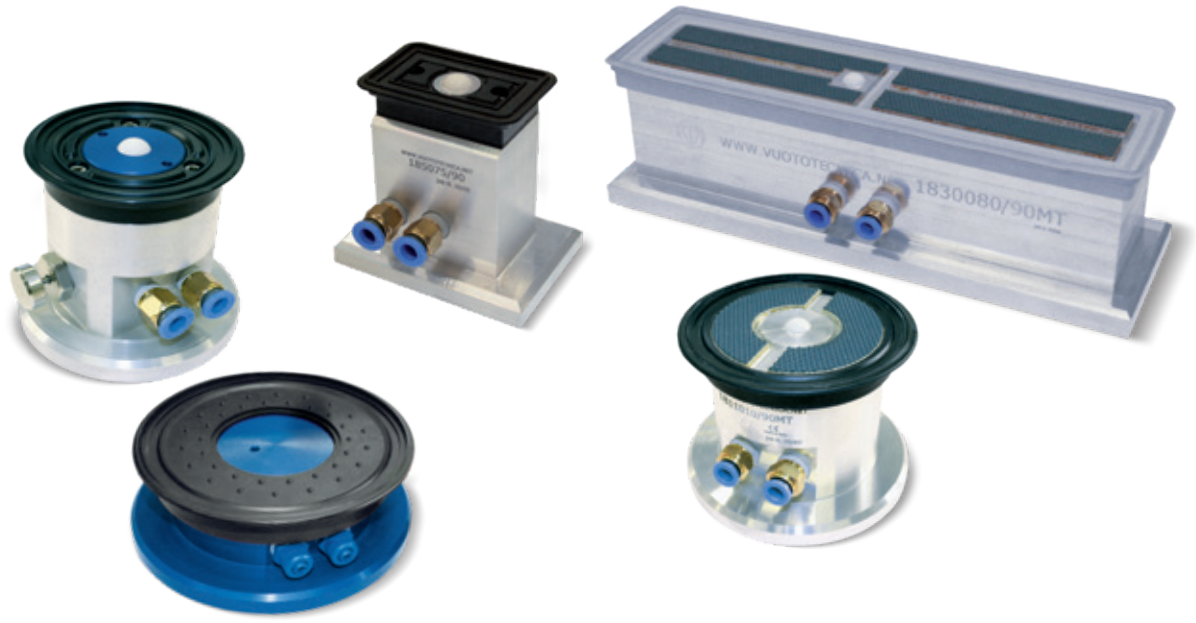
VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE serie 18:
sono composte da una ventosa piana calzata a freddo sulla parte superiore del supporto e da O-ring in silicone nella parte inferiore. Dotata di otturatore a sfera, fa in modo che il vuoto si attivi solo al contatto con il pezzo da trattenere.

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI
CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E TAPPETINO PLASTICO ANTISCIVOLO serie 18:
come la versione precedente con l'aggiunta di un tappetino plastico antiscivolo, ideale per lo staffaggio di vetro e marmo liscio.

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI
CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO serie 21:
hanno le stesse caratteristiche della serie 18 ma sono dotate di pulsante di sblocco, che consente il posizionamento o lo spostamento del supporto anche con il vuoto già attivato.

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI
CON OTTURATORE A SFERA serie 28:
tutti i supporti di staffaggio nelle versioni della serie 18 possono essere realizzati privi di sistema autobloccante. Pertanto sono idonee per lo staffaggio meccanico su piani di riscontro tramite cave a "T".

Per rispondere alle esigenze sempre più elevate dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro, abbiamo sviluppato una linea di ventose ad alta precisione, con una quota in altezza garantita entro una tolleranza di ±0,05 mm. Le ventose piane standard sono disponibili in tre mescole differenti: NBR, Para e Silicone.
La guarnizione perimetrale inferiore è delimitata da O-ring esclusivamente realizzata in silicone.
Tutte le ventose, sia con supporto autobloccante che con staffaggio meccanico, sono realizzate mantenendo altezza di presa costante, permettendone l'uso combinato anche tra modelli di forma e dimensione diversa.
Su richiesta, realizziamo anche supporti con altezze fuori standard, per adattarsi a lavorazioni CNC particolarmente complesse o specializzate.
Per maggiori dettagli sulle specifiche tecniche dei modelli, vi invitiamo a consultare le pagine seguenti.
Per una scelta ottimale del sistema di staffaggio più adatto alla vostra applicazione, il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione per fornire consulenza e supporto personalizzato.
Nota: la vendita potrebbe essere soggetta a lotti minimi di acquisto, in funzione della tipologia richiesta.



Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

VENTOSE DI STAFFAGGIO

Schede tecniche

Per rispondere alle esigenze sempre più elevate dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro, abbiamo sviluppato una linea di ventose ad alta precisione, con una quota in altezza garantita entro una tolleranza di ±0,05 mm.

Le ventose piane standard sono disponibili in tre mescole differenti: NBR, Para e Silicone.

La guarnizione perimetrale inferiore è delimitata da O-Ring esclusivamente realizzata in silicone.

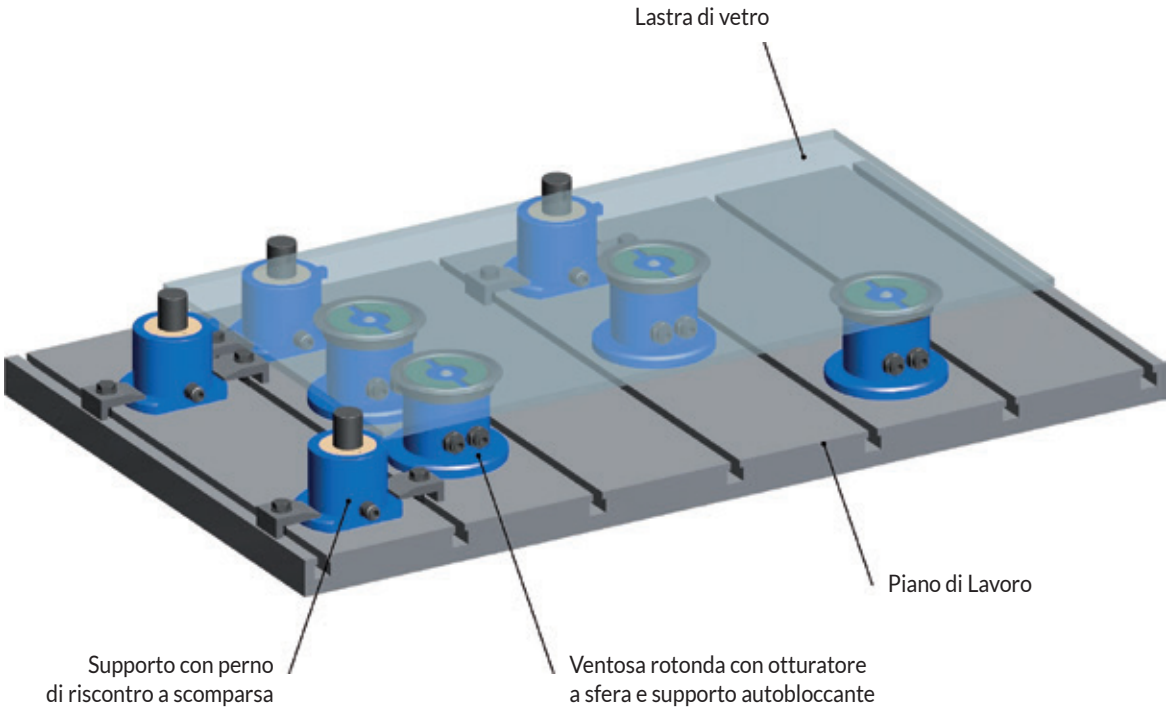
Tutte le ventose, sia con supporto autobloccante che con staffaggio meccanico, sono realizzate mantenendo altezza di presa costante, permettendone l'uso combinato anche tra modelli di forma e dimensione diversa.

Su richiesta, realizziamo anche supporti con altezze fuori standard, per adattarsi a lav orazioni CNC particolarmente complesse o specializzate.

Per maggiori dettagli sulle specifiche tecniche dei modelli, vi invitiamo a consultare le pagine seguenti.

Per una scelta ottimale del sistema di staffaggio più adatto alla vostra applicazione, il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione per fornire consulenza e supporto personalizzato.

Nota: la vendita potrebbe essere soggetta a lotti minimi di acquisto, in funzione della tipologia richiesta.



SUPPORTI CON PERNO DI RISCONTRO A SCOMPARSA, serie 23

I supporti con perno di riscontro sono stati progettati per consentire un rapido centraggio del carico da staffare con le ventose, al piano delle macchine.
Il perno di riscontro, solidale ad un pistone, è azionato dal vuoto nella fase di rientro e di permanenza nella propria sede e da una molla in acciaio inox per la sua fuoriuscita.
Il fissaggio di questi supporti al piano di lavoro è di tipo meccanico.
Il perno di riscontro è realizzato con materiale plastico, mentre il supporto è in alluminio anodizzato.
Di serie, sono dotati di un raccordo rapido per il collegamento al vuoto.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA, serie 05

Queste ventose hanno la caratteristica di aprire l'aspirazione e quindi di creare il vuoto solamente quando il carico da trattenere va ad azionare la sfera di tenuta dell'otturatore.
La superficie di presa, in questa versione, è delimitata da una guarnizione O-ring in silicone, che ne garantisce anche la tenuta del vuoto.
Studiate appositamente per la realizzazione di piani di lavoro a depressione, queste ventose da incasso sono interamente costruite in alluminio anodizzato.

VENTOSE DA INCASSO CON OTTURATORE A SFERA, serie 05

Il funzionamento di queste ventose è uguale a quelle precedentemente descritte; si differenziano solamente per la guarnizione di tenuta che, in queste, è costituita dalle ventose piane elencate in tabella.
Sono particolarmente consigliate per l'industria vetraria e in tutti quei casi in cui non è possibile l'impiego di piani magnetici.
Sono realizzate in alluminio anodizzato ma, a richiesta, possono essere prodotte con altri metalli.

VENTOSE DA INCASSO SPECIALI, CON OTTURATORE A SFERA, serie 05

La loro caratteristica è quella di aprire l'aspirazione, e quindi di creare il vuoto, solamente quando il carico da trattenere va ad azionare la sfera di tenuta dell'otturatore.
Studiate appositamente per i piani di lavoro a depressione delle macchine per la lavorazione del legno, si differenziano da quelle precedentemente descritte per la precisione del loro supporto cilindrico, che è rettificato, e per il blocchetto quadro di chiusura di cui sono dotate, che ha la duplice funzione di impedire alla ventosa di ruotare e di consentire il collegamento all'aspirazione.
Le ventose, calzate a freddo, sono quelle piane elencate in tabella, nelle varie mescole.
Il supporto di queste ventose è realizzato in alluminio anodizzato, mentre il blocchetto di chiusura è in ottone.

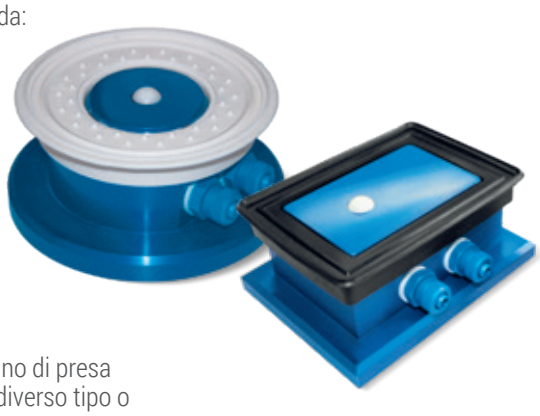
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI CON SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, serie 16

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio;
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere;
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

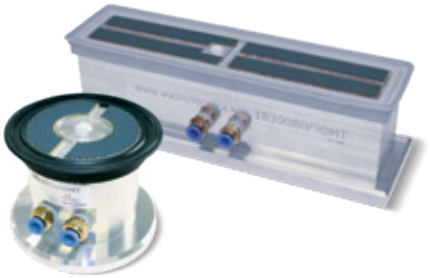
VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, serie 18



Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio;
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere;
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare;
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E TAPPETINO PLASTICO ANTISCIVOLO, serie 18



Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.
Sono costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio;
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere;
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare;
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio.
L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico, può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.
N.B. Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.

La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE, PER VETRO, serie 18

L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri, ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose. Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.
Sono anch'esse costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio;
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere;
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare;
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, PER VETRO, serie 21

L'esigenza dei costruttori di macchine per la lavorazione del vetro di avere sistemi di staffaggio sempre più precisi e sicuri ci ha indotti a progettare e realizzare questa nuova serie di ventose. Oltre alla sicurezza di presa, garantita dalla particolare conformazione della ventosa appositamente studiata, le caratterizza una grande precisione in altezza, la cui quota nominale è racchiusa in una tolleranza di soli cinque centesimi di millimetro.
Sono anch'esse costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio;
- Una ventosa piana rotonda, vulcanizzata sul proprio supporto metallico e fissata con viti sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere;
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare;
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito;
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del vetro può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

VENTOSE ROTONDE E RETTANGOLARI CON OTTURATORE A SFERA, SUPPORTO AUTOBLOCCANTE E PULSANTE DI SBLOCCO, serie 21

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.
Sono costituite da:
- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio;
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenere;
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenere lo va ad azionare;
- Un pulsante di sblocco, che consente di posizionare il supporto anche con il vuoto inserito;
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

N.B. Su specifica richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose nelle mescole speciali elencate a pag. 31.
La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità) ; inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$