



PORTAVENTOSE ANTIROTATIVI CON MOLLA INCASSATA E ATTACCO FEMMINA

Il portaventose anti rotativo con molla incassata è un componente in alluminio progettato per garantire prestazioni elevate in sistemi di presa e movimentazione. La struttura in alluminio offre leggerezza e resistenza, mentre il sistema anti rotativo impedisce la rotazione indesiderata della ventosa o dell'attacco durante il funzionamento, assicurando precisione e stabilità. La molla incassata all'interno del corpo protegge il meccanismo elastico da urti, sporco e contaminanti, garantendo una risposta fluida e costante.

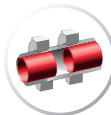
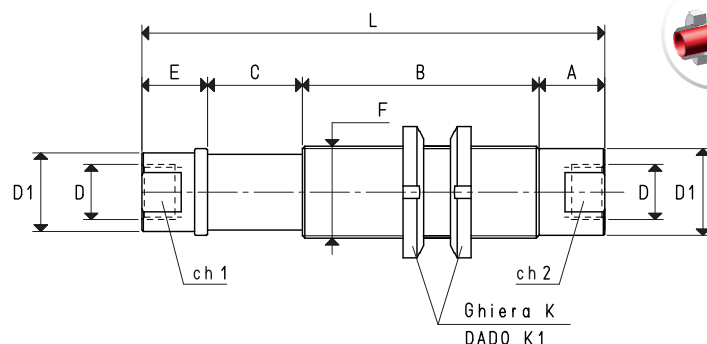
L'elevata sezione di passaggio interna permette un flusso del vuoto abbondante, favorendo cicli rapidi di presa e rilascio anche su ventose di grandi dimensioni. La regolazione di montaggio risulta particolarmente ampia grazie alla presenza di una bronzina filettata che consente un posizionamento preciso e adattabile a differenti distanze e configurazioni. Le boccole di scorrimento in materiale plastico assicurano movimenti morbidi, silenziosi e con ridotta necessità di manutenzione, contribuendo a una lunga durata operativa del dispositivo.

Nonostante le sue funzionalità avanzate, il portaventose mantiene un ingombro ridotto, caratteristica che lo rende facilmente integrabile anche in spazi limitati o in applicazioni dove sono richiesti componenti compatti. Il sistema è dotato di due ghiera di bloccaggio che garantisce un fissaggio sicuro e stabile durante il montaggio. Gli attacchi filettati maschio e femmina permettono un collegamento semplice e rapido all'impianto, adattandosi a diverse configurazioni meccaniche.

L'insieme di queste caratteristiche rende il portaventose ideale per impieghi in robotica, sistemi Pick & place, automazioni industriali e tutte le applicazioni in cui sono richiesti precisione, affidabilità e facilità di regolazione.



Dotato di boccole antifrizione



Art.	A	B	(C) Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	Ch1	Ch2	D Ø	D1 Ø	E	F Ø	K	K1	L	Foro di passaggio Ø	Peso g
VCH 18 F 20	18	38.5	20	9.0	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	---	19	88.5	5	36
VCH 18 F 35	18	58.5	35	9.5	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	---	19	123.5	5	46
VCH 14 F 25	22	50	25	11.0	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	KM4	---	122	7	70
VCH 14 F 50	22	82.5	50	11.4	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	KM4	---	179.5	7	100
VCH 38 F 40	19	71	40	16.5	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	KM5	---	149	10	174
VCH 38 F 80	19	121	80	17.0	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	KM5	---	240	10	250
VCH 12 F 36	25	90	36	20.7	26	26	G1/2"	30	19	M35x1.5	KM7	---	176	15	372

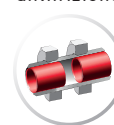
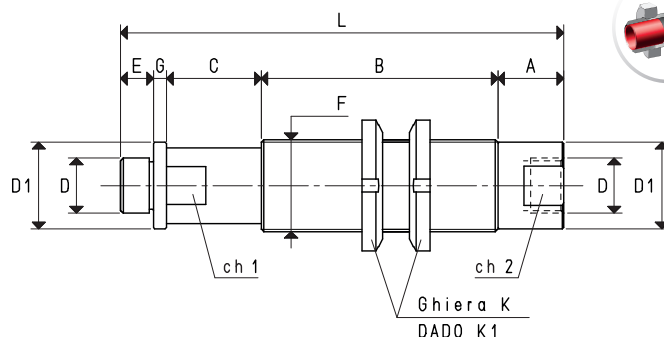
N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



Dotato di boccole
antifrizione



Art.	A	B	(C) Corsa effettiva di molleggio mm	Forza di spinta della molla N (1)	Ch1	Ch2	D Ø	D1 Ø	E	F Ø	G	K	K1	L	Foro di passaggio Ø	Peso g
VCH 18 M 20	18	38.5	20	9.0	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	2	---	19	88.5	5	36
VCH 18 M 35	18	58.5	35	9.5	12	12	G1/8"	14	12	M16x1	2	---	19	123.5	5	46
VCH 14 M 25	22	50	25	11.0	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	16	KM4	---	127	7	70
VCH 14 M 50	22	82.5	50	11.4	16	16	G1/4"	18	25	M20x1	16	KM4	---	184.5	7	100
VCH 38 M 40	19	71	40	16.5	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	5	KM5	---	150	10	174
VCH 38 M 80	19	121	80	17.0	21	21	G3/8"	23	19	M25x1.5	5	KM5	---	240	10	250
VCH 12 M 36	25	90	36	20.7	26	26	G1/2"	33	19	M35x1.5	5	KM7	---	176	15	369

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.