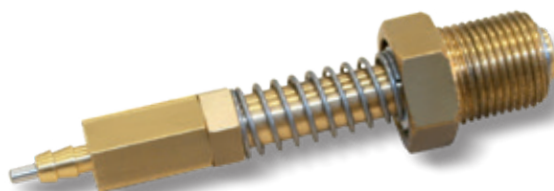
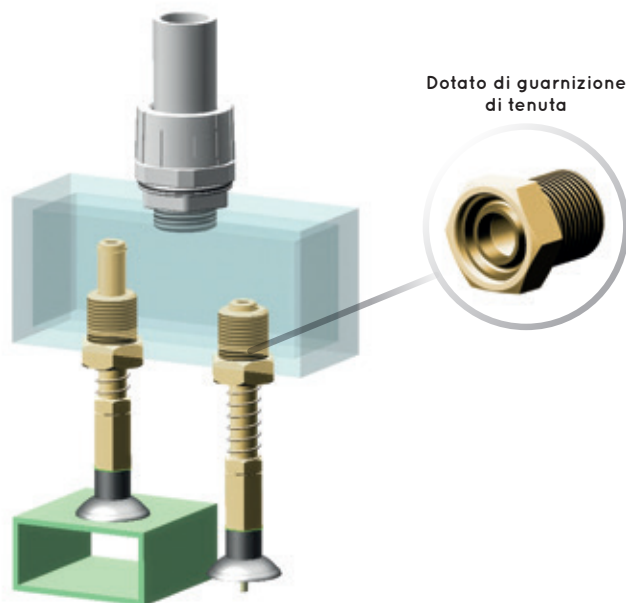


PORTAVENTOSE MINI CON TASTATORE E BUSSOLA DA INCASSO

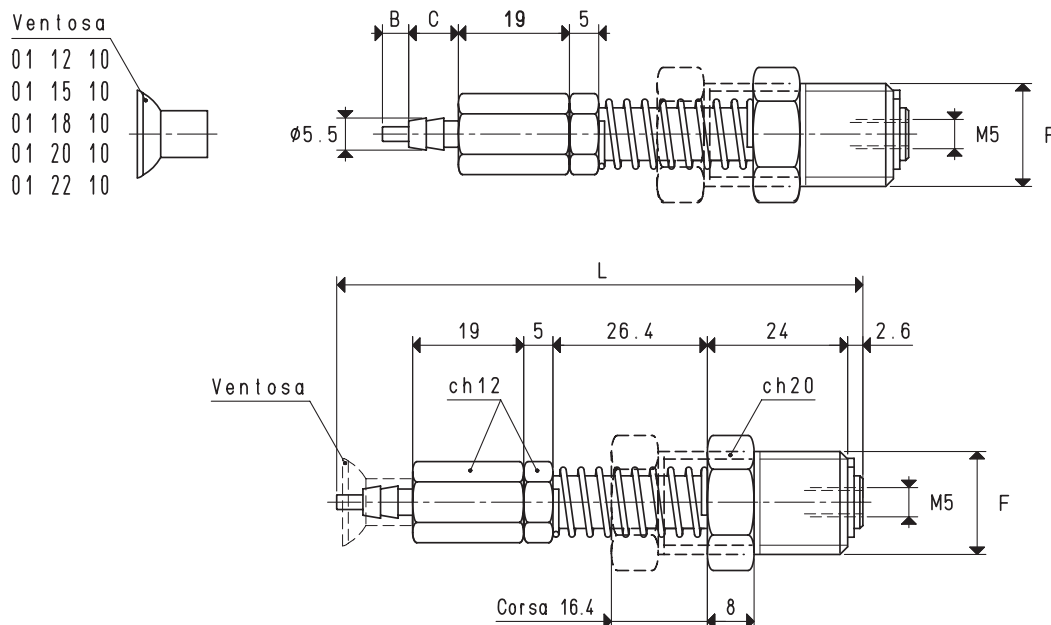
I portaventose rappresentati in questa pagina e nelle successive sono caratterizzati da dimensioni molto contenute, li distingue una bussola esagonale filettata, che ne consente l'assemblaggio diretto al collettore del vuoto, con notevole risparmio di tubi e raccordi.

Sono costituiti da:

- Un gambo in ottone per il fissaggio della ventosa;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un tastatore, solidale ad un otturatore conico, che ha la funzione di aprire l'aspirazione e quindi di creare il vuoto, solamente quando la ventosa va a contatto con il carico da sollevare;
- Una bussola esagonale filettata, per l'assemblaggio diretto del portaventose al collettore del vuoto, dotata di guarnizione, ha la funzione di guida e di tenuta del gambo in ottone per il fissaggio della ventosa.



VERSIONE 20 12 65



Art.	Forza di spinta della molla N	B	C	F Ø	L	Peso g
20 12 65	18.63	4.5	8.5	G3/8"	90	75.9
Per ventosa art.						
01 12 10 - 01 15 10 - 01 18 10 - 01 20 10 - 01 22 10						

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6}$ = $\frac{\text{Kg}}{0.4536}$

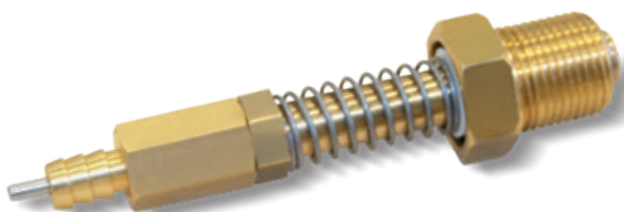


PORTAVENTOSE MINI CON TASTATORE E BUSSOLA DA INCASSO

I portaventose rappresentati in questa pagina e nelle successive sono caratterizzati da dimensioni molto contenute, li distingue una bussola esagonale filettata, che ne consente l'assemblaggio diretto al collettore del vuoto, con notevole risparmio di tubi e raccordi.

Sono costituiti da:

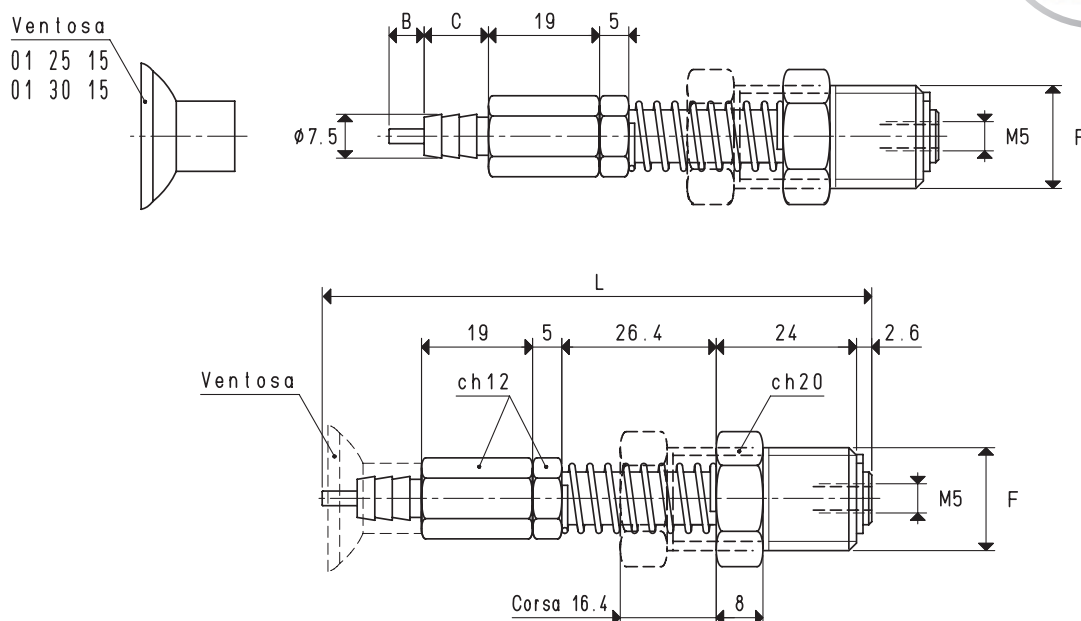
- Un gambo in ottone per il fissaggio della ventosa;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un tastatore, solidale ad un otturatore conico, che ha la funzione di aprire l'aspirazione e quindi di creare il vuoto, solamente quando la ventosa va a contatto con il carico da sollevare;
- Una bussola esagonale filettata, per l'assemblaggio diretto del portaventose al collettore del vuoto, dotata di guarnizione, ha la funzione di guida e di tenuta del gambo in ottone per il fissaggio della ventosa.



Dotato di guarnizione di tenuta



VERSIONE 20 25 65



Art.	Forza di spinta della molla N	B	C	F Ø	L	Peso g
20 25 65	18.63	6	11	G3/8"	94	79.3
Per ventosa art. 01 25 15 - 01 30 15						

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

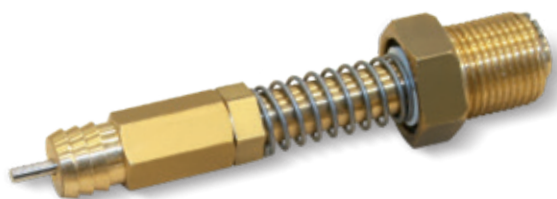
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

PORTAVENTOSE MINI CON TASTATORE E BUSSOLA DA INCASSO

I portaventose rappresentati in questa pagina e nelle successive sono caratterizzati da dimensioni molto contenute, li distingue una bussola esagonale filettata, che ne consente l'assemblaggio diretto al collettore del vuoto, con notevole risparmio di tubi e raccordi.

Sono costituiti da:

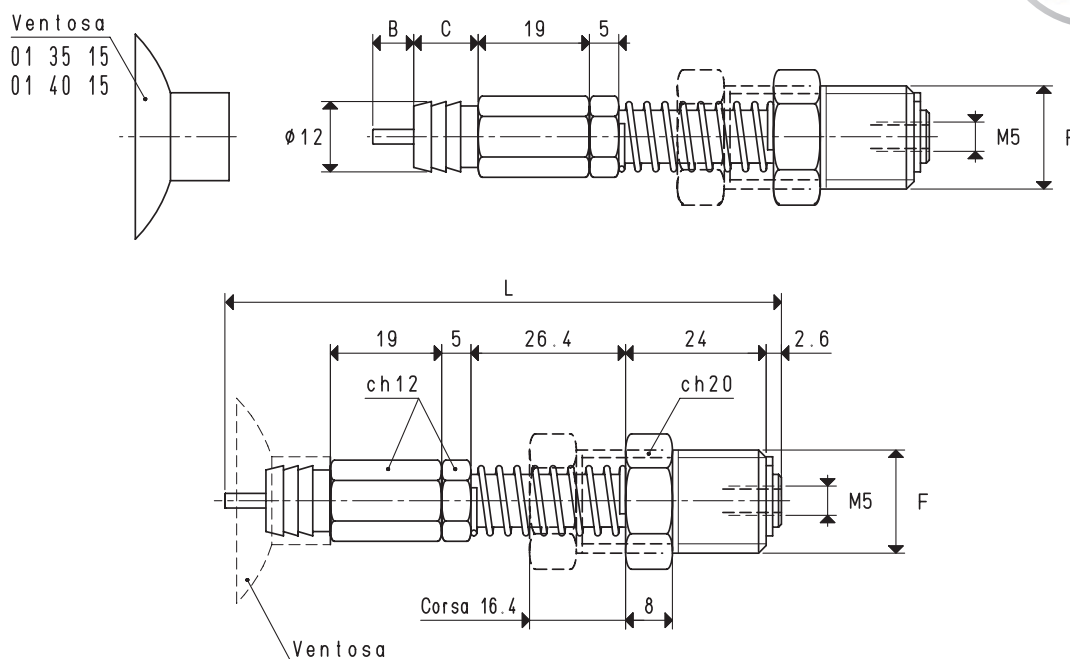
- Un gambo in ottone per il fissaggio della ventosa;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione;
- Un tastatore, solidale ad un otturatore conico, che ha la funzione di aprire l'aspirazione e quindi di creare il vuoto, solamente quando la ventosa va a contatto con il carico da sollevare;
- Una bussola esagonale filettata, per l'assemblaggio diretto del portaventose al collettore del vuoto, dotata di guarnizione, ha la funzione di guida e di tenuta del gambo in ottone per il fissaggio della ventosa.



Dotato di guarnizione di tenuta



VERSIONE 20 35 65



Art.	Forza di spinta della molla N	B	C	F Ø	L	Peso g
20 35 65	18.63	7	11	G3/8"	95	80.2
Per ventosa art. 01 35 15 - 01 40 15						

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$