



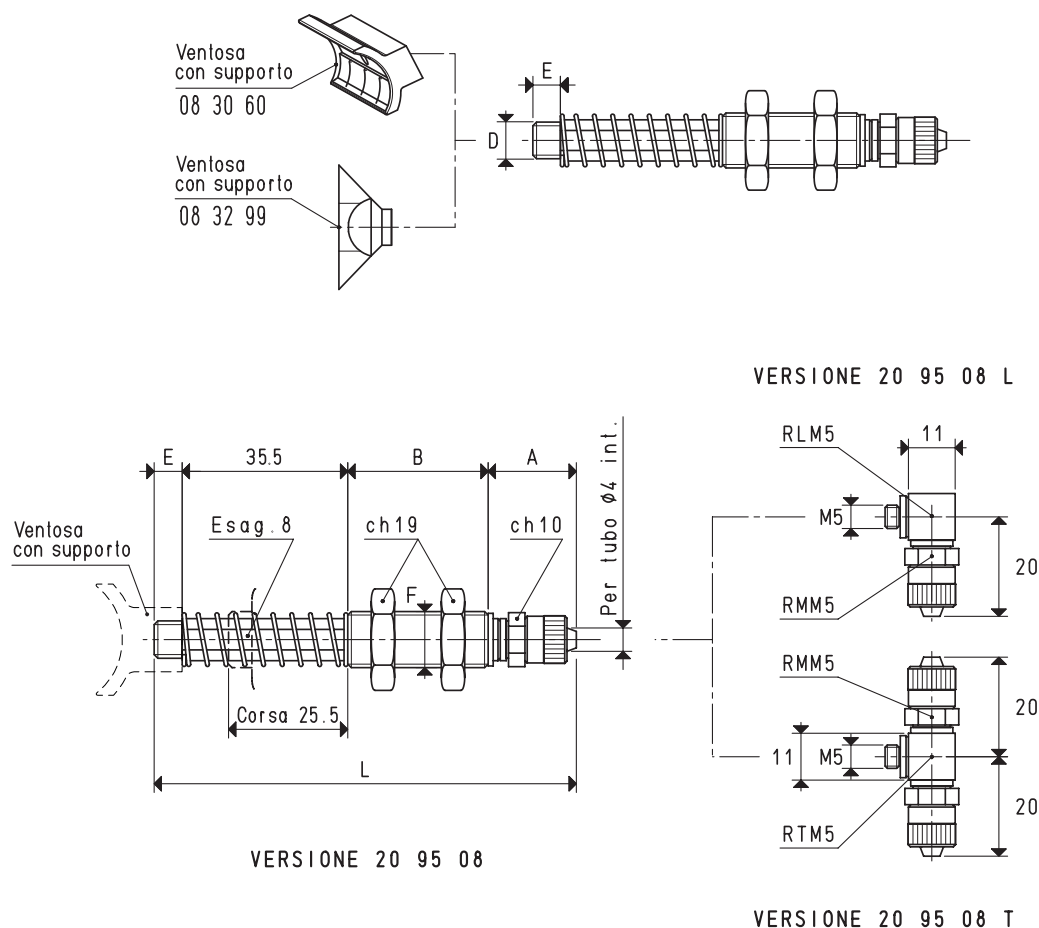
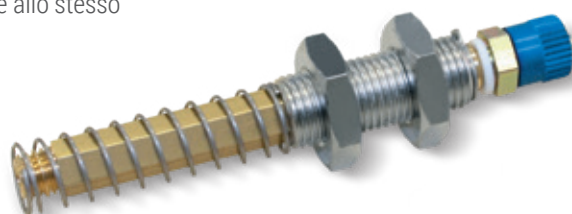
PORTAVENTOSE MINI ANTIROTATIVI

Le caratteristiche tecniche sono pressoché le stesse dei portaventose mini; si differenziano per il gambo in ottone che è a sezione esagonale e per la relativa bussola di guida in acciaio, che ha il foro esagonale. Questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, impedisce la rotazione anche alla ventosa con supporto, avvitata su di esso.

Sono adatti per ventose con supporto maschio o femmina, con diametro minimo di 10 mm e massimo di 60 mm, ma, in particolare, sono stati studiati per l'installazione di ventose rettangolari, concave ed ellittiche.

Sono costituiti da:

- Un gambo in ottone a sezione esagonale;
- Un manicotto filettato, munito di dadi, per il montaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 4 X 6

Art.	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	E	F Ø	L	Peso g
20 95 08	8.82	17.5	30	M8	6	M12 x 1.25	89	58
Per ventosa art.								
								08 30 60
								08 32 99

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L o T, aggiungere al codice la lettera L o T.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

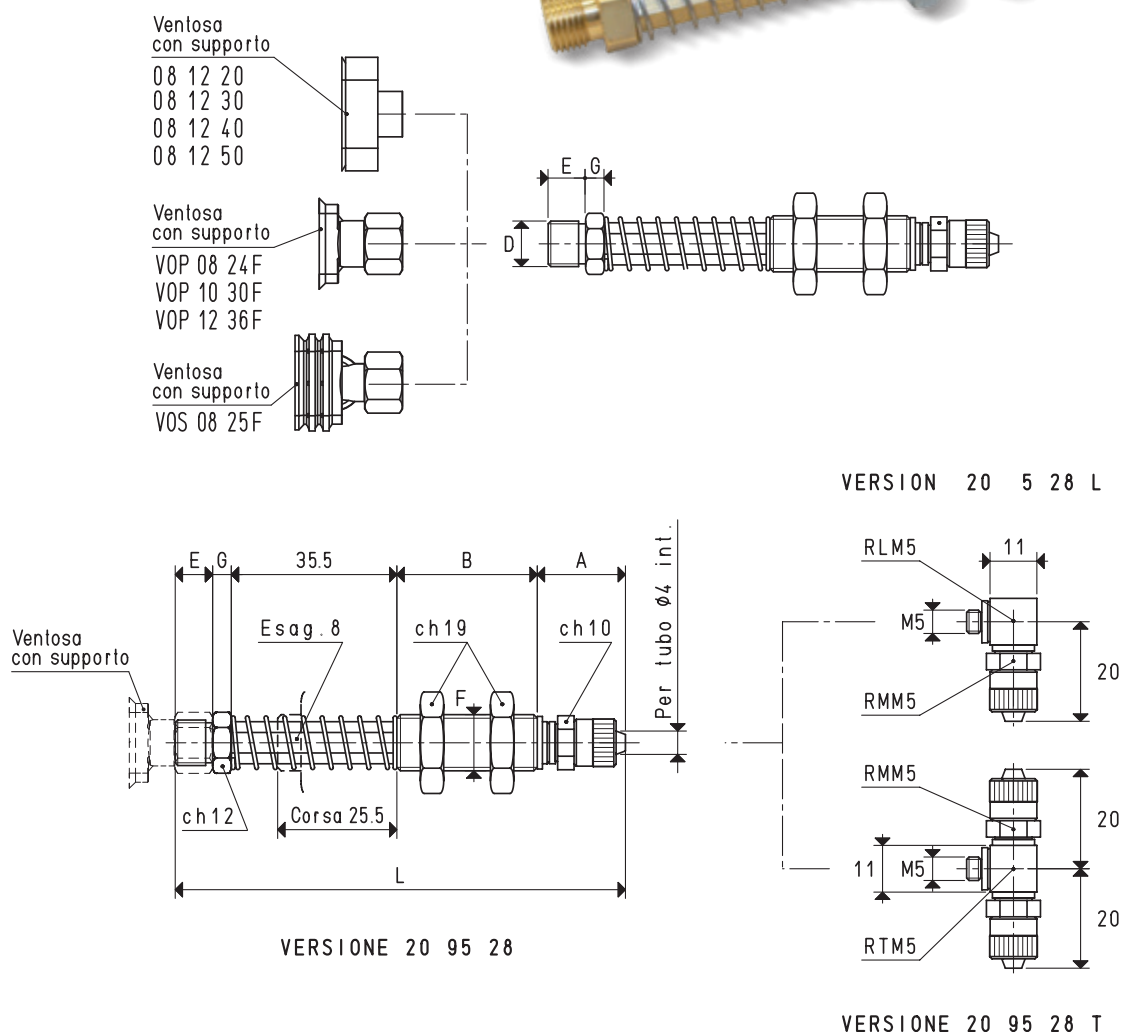
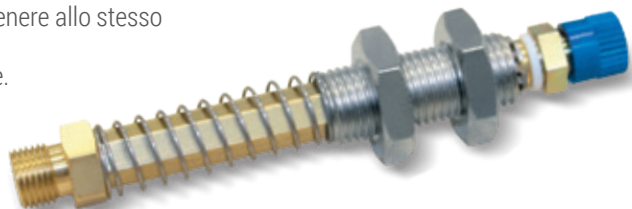
PORTAVENTOSE MINI ANTIROTATIVI

Le caratteristiche tecniche sono pressoché le stesse dei portaventose mini; si differenziano per il gambo in ottone che è a sezione esagonale e per la relativa bussola di guida in acciaio, che ha il foro esagonale. Questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, impedisce la rotazione anche alla ventosa con supporto, avvitata su di esso.

Sono adatti per ventose con supporto maschio o femmina, con diametro minimo di 10 mm e massimo di 60 mm, ma, in particolare, sono stati studiati per l'installazione di ventose rettangolari, concave ed ellittiche.

Sono costituiti da:

- Un gambo in ottone a sezione esagonale;
- Un manicotto filettato, munito di dadi, per il montaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 4 X 6

Art.	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	E	F Ø	G	L	Peso g
20 95 28	8.82	17.5	30	G1/8"	8	M12 x 1.25	5	96	60
Per ventosa art.									
08 12 20 - 08 12 30 - 08 12 40 - 08 12 50									
VOP 08 24 F - VOP 10 30 F - VOP 12 36 F									
VOS 08 25 F									

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L o T, aggiungere al codice la lettera L o T.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



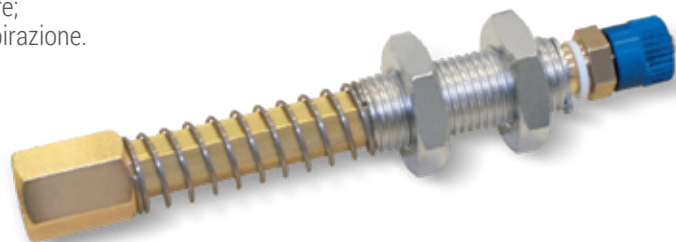
PORTAVENTOSE MINI ANTIROTATIVI

Le caratteristiche tecniche sono pressoché le stesse dei portaventose mini; si differenziano per il gambo in ottone che è a sezione esagonale e per la relativa bussola di guida in acciaio, che ha il foro esagonale. Questa conformazione impedisce al gambo di ruotare sul proprio asse e, di conseguenza, impedisce la rotazione anche alla ventosa con supporto, avvitata su di esso.

Sono adatti per ventose con supporto maschio o femmina, con diametro minimo di 10 mm e massimo di 60 mm, ma, in particolare, sono stati studiati per l'installazione di ventose rettangolari, concave ed ellittiche.

Sono costituiti da:

- Un gambo in ottone a sezione esagonale;
- Un manicotto filettato, munito di dadi, per il montaggio del portaventose all'automatismo;
- Una molla per ammortizzare l'impatto della ventosa e mantenere allo stesso tempo una pressione costante col carico da sollevare;
- Un raccordo rapido per il collegamento al tubo d'aspirazione.

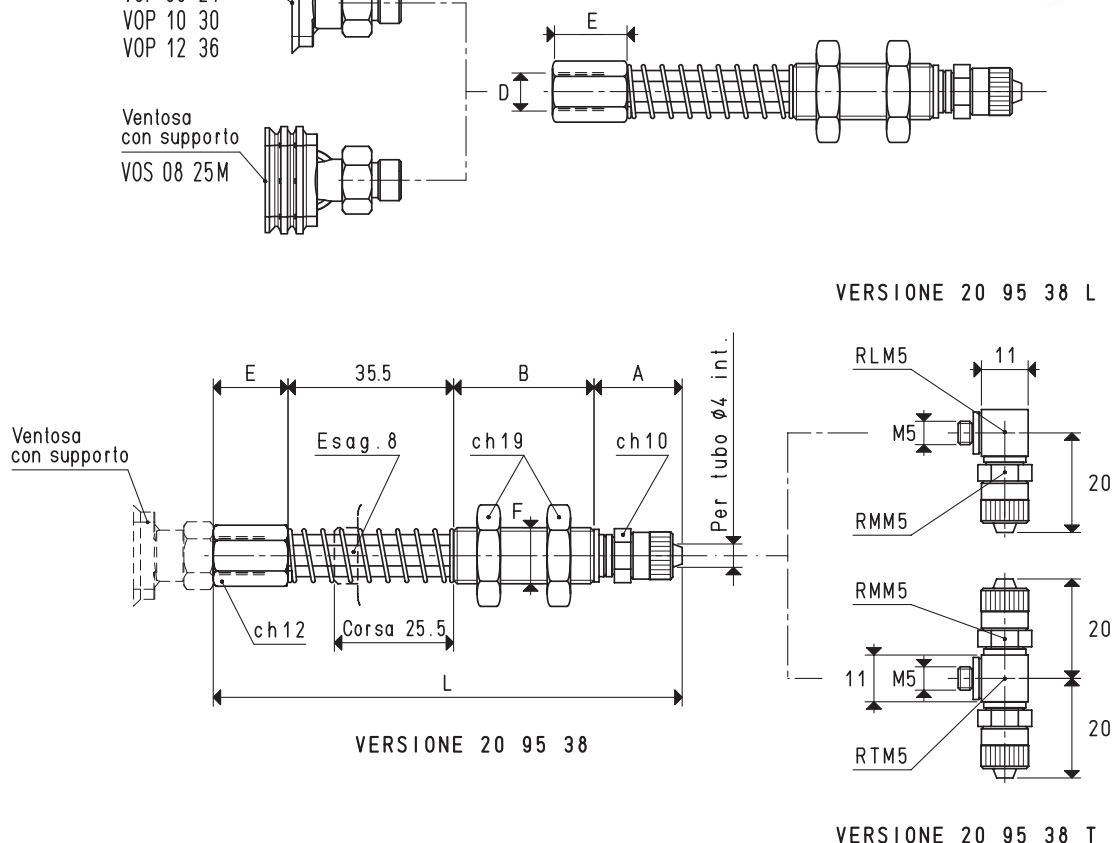


Ventosa
con supporto

VOP 08 24
VOP 10 30
VOP 12 36

Ventosa
con supporto

VOS 08 25 M



PORTAVENTOSE CON RACCORDO RAPIDO DIRITTO PER TUBO IN PLASTICA Ø 4 X 6

Art.	Forza di spinta della molla N	A	B	D Ø	E	F Ø	L	Peso g
20 95 38	8.82	17.5	30	G1/8"	16	M12 x 1.25	99	68
Per ventosa art.								
VOP 08 24 - VOP 10 30 - VOP 12 36								
VOS 08 25 M								

N.B. La forza di sollevamento del portaventose dipende direttamente dal modello di ventosa, ad esso applicata.

Le ventose non sono parti integranti dei portaventose e, pertanto, devono essere ordinate separatamente.

Per ordinare i portaventose con i raccordi a L o T, aggiungere al codice la lettera L o T.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$